

Group 36 手刹车

目录

维修规格.....	36-1
检修调整要领.....	36-1
手刹车拉杆行程检查与调整.....	36-1
手刹车开关检查.....	36-1
手刹车拉杆.....	36-2
手刹车拉索.....	36-3



维修规格

项目	标准值
手刹车拉杆行程响数	5~7 (响)

检修调整要领

手刹车拉杆行程检查与调整

- 以 196 Nm ($19.6\text{ kgf} \cdot \text{m}$) 施力于手刹车拉杆上并确认标准响数。

注意

- 196 Nm ($19.6\text{ kgf} \cdot \text{m}$) 作用力必须确实。

标准值: 5~7 响

- 依图所示放松拉索上之调整螺帽, 然后放松手刹车拉杆, 并依下列所述调整拉杆行程:

- (1) 发动引擎以怠速运转, 珠放刹车踏板 5-6 次, 并确定行程不再变化。

备注

若刹车踏板行程不再变化, 则表示自动调整机构作用正常, 并且刹车蹄片与刹车鼓间之来令片间隙属正常。

- (2) 锁紧调整螺丝, 调整手刹车拉杆行程在标准值内。

注意

- 若手刹车拉杆拉起之齿数低于标准值时, 则表示拉索拉得过紧, 须再放松调整至标准值。

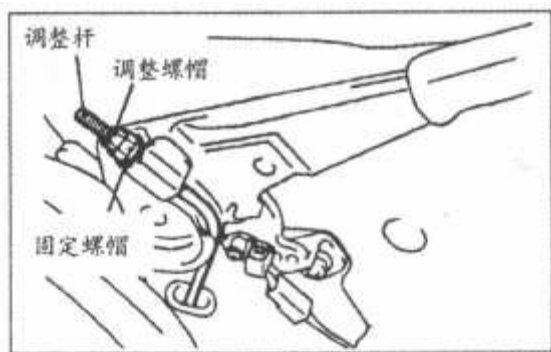
- (3) 检查手刹车拉杆与调整螺丝之间并无间隙。

- (4) 放松手刹车拉杆并顶起车辆后轮部分。

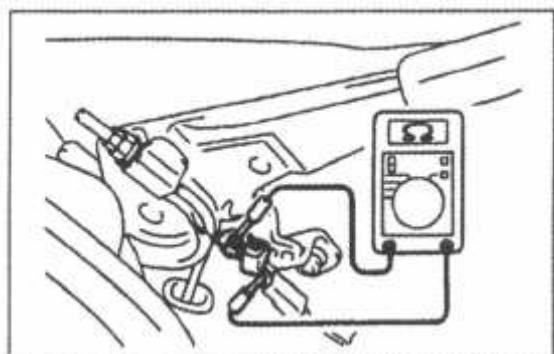
- (5) 转动后轮以确定无刹车拖曳现象。

手刹车开关检查

- 拆下手刹车开关接头, 并以三用电表插入手刹车开关及固定螺丝上。
- 拉杆拉起时呈导通现象, 释放时呈断路现象。



调整杆
调整螺帽
固定螺帽



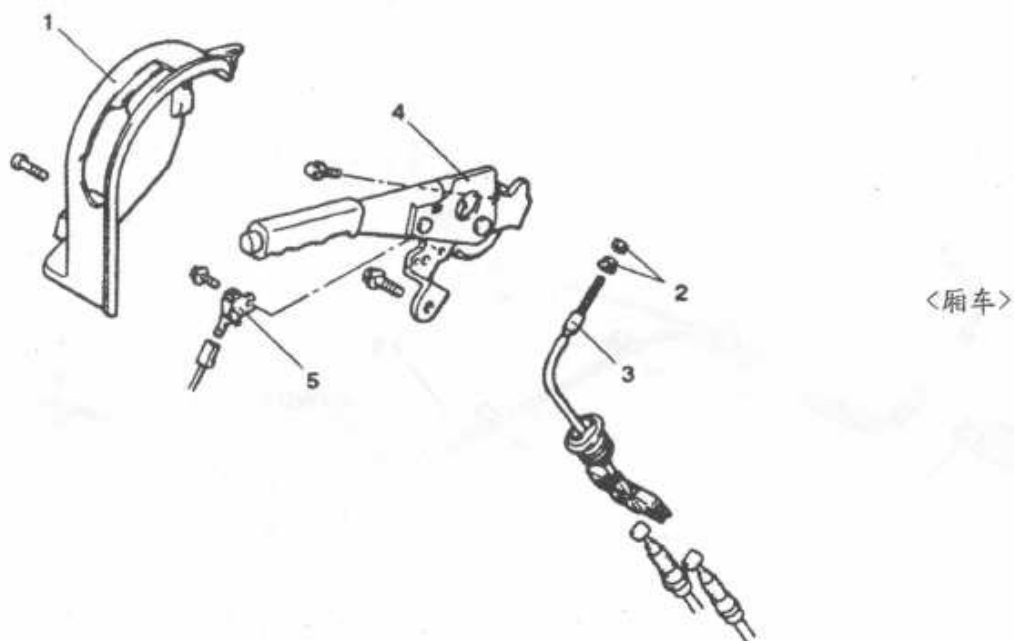
拆卸与安装

拆卸前作业

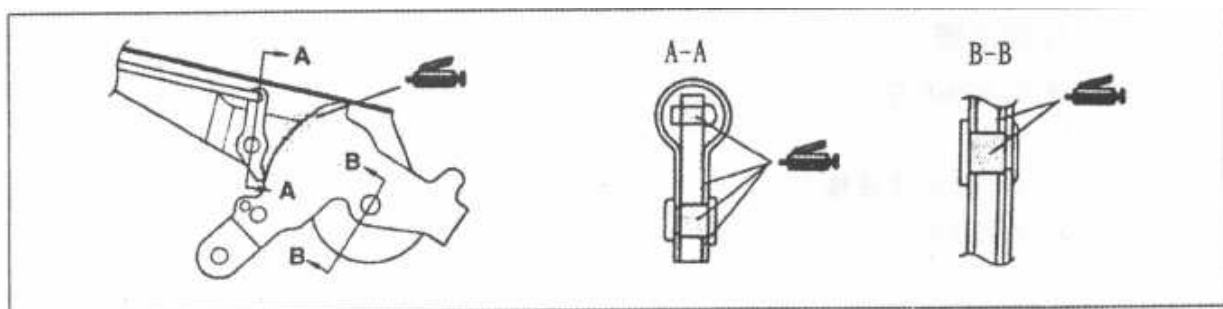
拆卸前作业
中央置物箱拆卸<有中央置物箱车型>

安装后作业

- 安装中央置物箱<有中央置物箱车型>
- 调整手刹车拉杆行程



厢车



拆卸步骤

1. 手刹车拉杆盖（无中央置物箱车型）
2. 调整螺帽及固定螺帽
3. 手刹车拉索连接
4. 手刹车拉杆总成
5. 手刹车开关

手刹车钢索

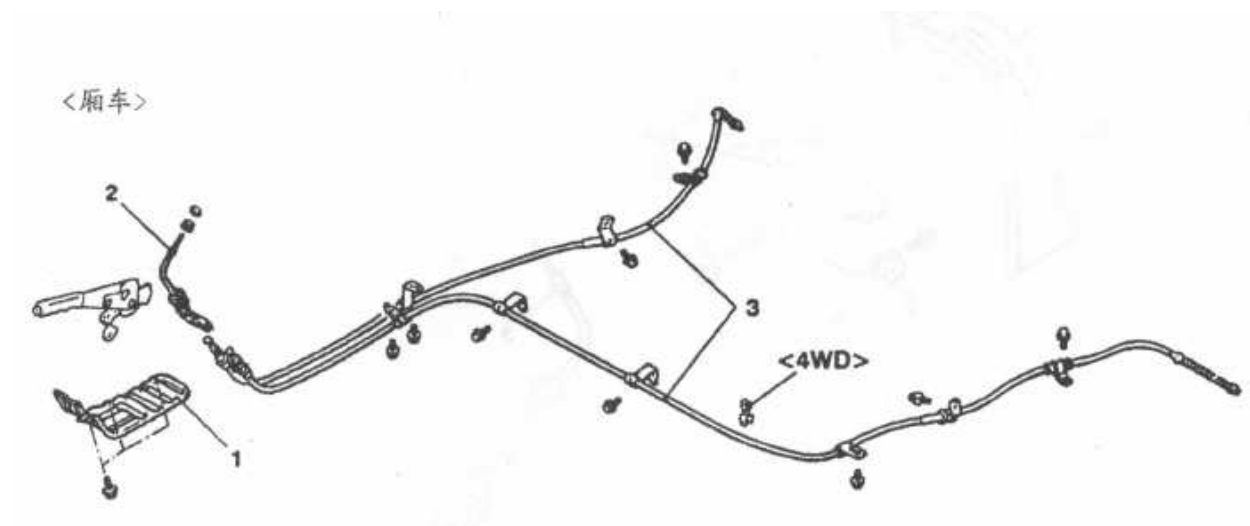
拆卸与安装

拆卸前作业

- 中央置物箱（有中央置物箱车型）
- 拆卸手刹车拉杆盖＜无中央置物箱车型＞

安装后作业

- 安装中央置物箱
- 安装手刹车拉杆盖＜无中央置物箱车型＞
- 手刹车拉杆行程调整



厢车

拆卸步骤

● 刹车蹄片与来令片总成安装

1. 下盖
2. 手刹车拉索连接
3. 手刹车拉索