

# Group 25 传动轴

## 目录



维修规格.....	25-1
润滑油.....	25-1
特殊工具.....	25-1
传动轴.....	25-2



## 维修规格

项目	标准值	极限值
拉扼之啮合环及沟槽臂之间隙 mm	0~0.06	—
前传动轴失圆度 mm	—	0.5

## 润滑油

项目	润滑油	数量
滑套轭	符合 API GL-4 以上 SAE 75W-85W 伞形齿轮油	视需要

## 特殊工具

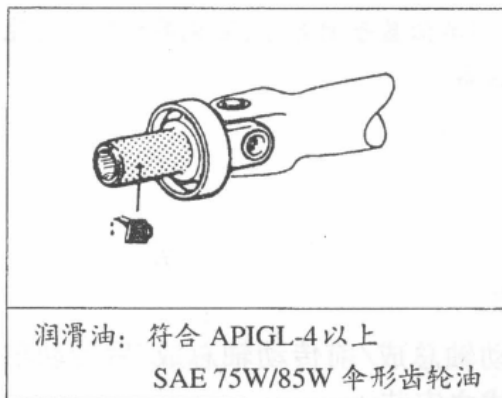
工具	件号	名称	用途
 <p><b>A</b></p>  <p><b>B</b></p>	MB990756 A: MB990757 B: MB990758	万向接头之拆卸 及安装工具  A: 基座 B: 导管	万向接头之分解及组合用

## 传动轴

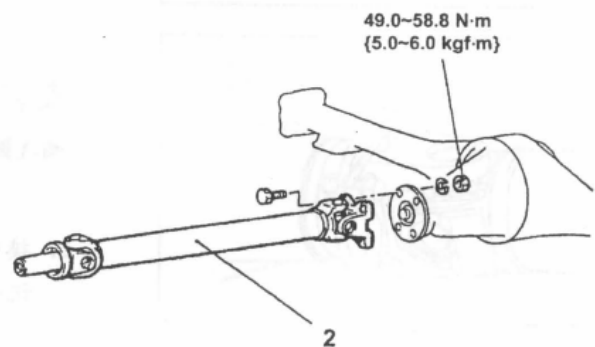
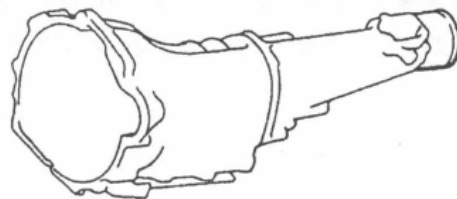
### 拆卸与安装

#### 拆卸前作业

- 加力箱排档杆设定在“2H”
- 泄放转换器齿轮油  
(M/T: 参照 Group 22—检修调整要领)  
(A/T: 参照 Group 23—检修调整要领)
- 卸下下盖



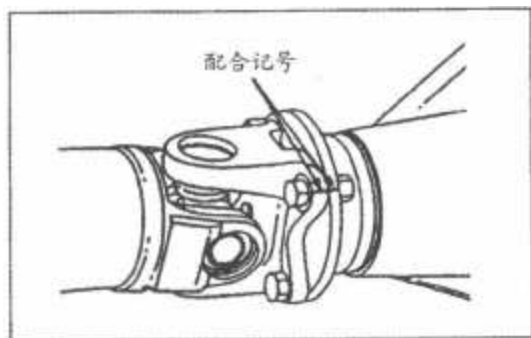
<2WD>



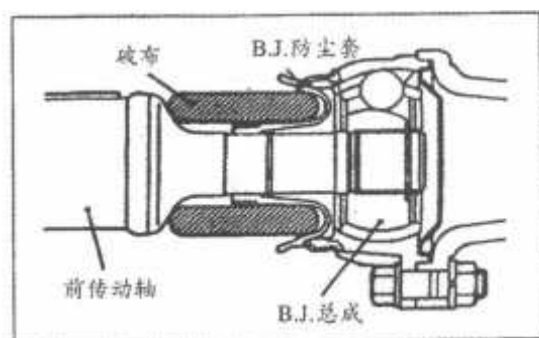
润滑油: 符合 APIGL-4 以上  
SAE 75W/85W 伞形齿轮油

49.0-58.8 N·m

5.0-6.0 kgf cm)



配合记号

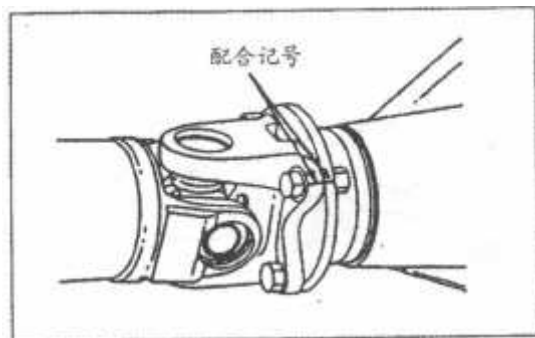


破布

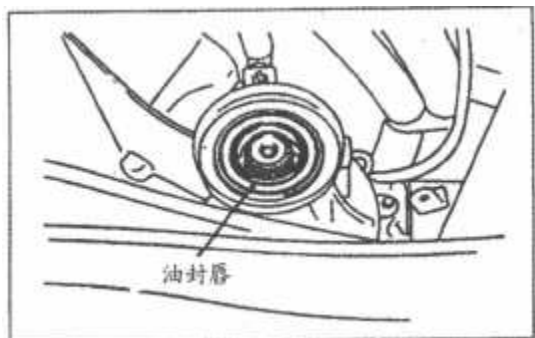
B.J.防尘套

前传动轴

B.J.总成



配合记号



油封唇

## 拆卸要点

### ◀A▶ 传动轴总成/后传动轴总成/前传动轴总成之拆卸

1. 在差速配合凸缘及凸缘扼上配合记号后，拆下传动轴。

#### 注意

- 以直进且水平要领拆下前传动轴总成，以确保防尘套不受挤压而受损。
- 2. 将破布或类似材质塞入防尘套中，避免损及防尘套，并使用类似盖子的塞子，避免异物侵入变速箱或转换器。

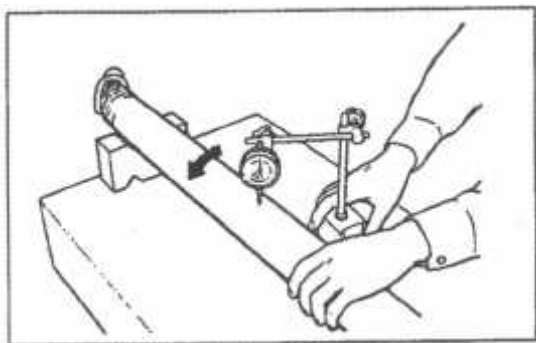
## 安装要点

### ◀A▶ 传动轴总成/前传动轴总成/后传动轴总成之安装

1. 接回原来之传动轴时，要对正拆卸时所作之配合记号后，再将传动轴总成装至配合凸缘上。

#### 注意

- 清除螺牙上之机油及油脂后再锁紧安装螺栓，以免因润滑作用而松弛。
- 安装传动轴时应特别小心，以免损及转换器壳上油封之唇部。

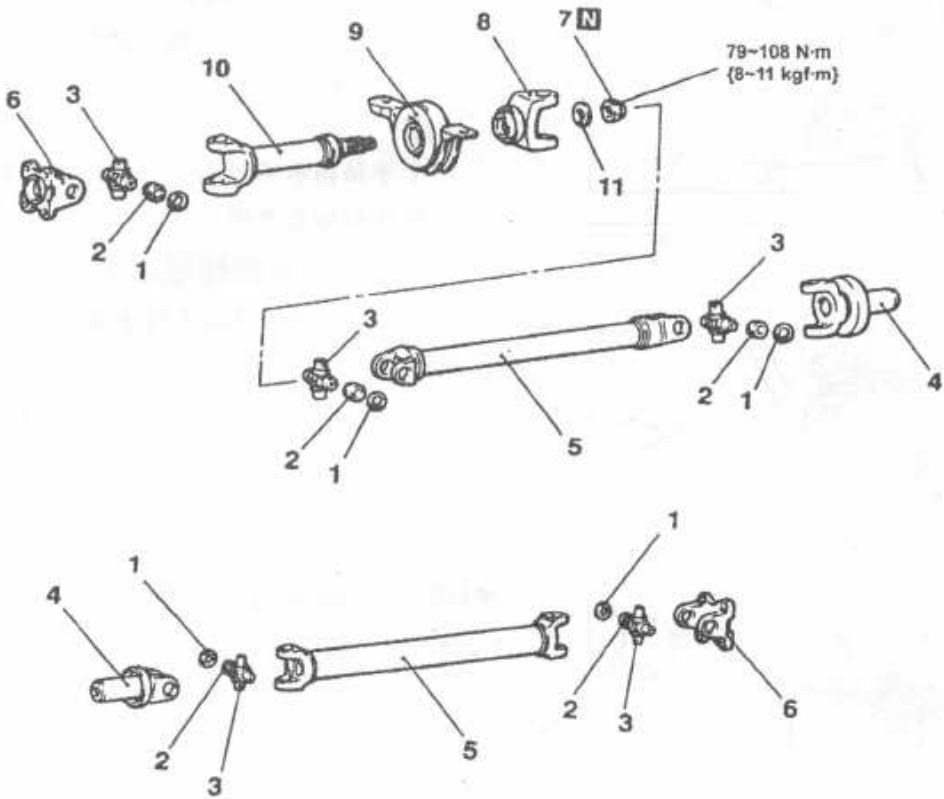
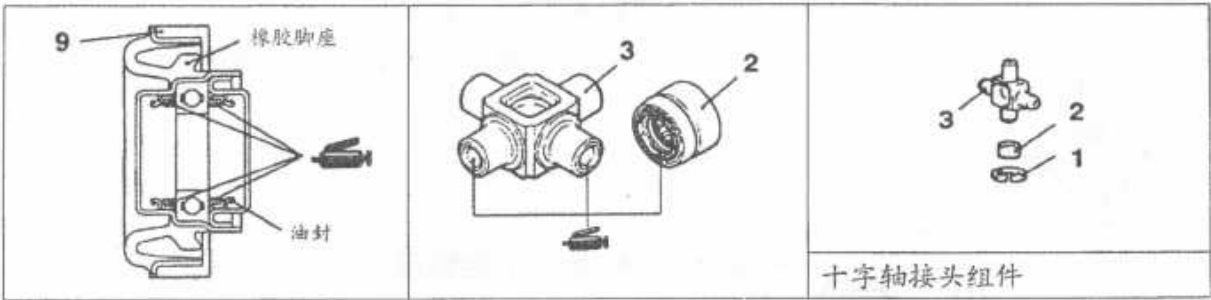


### 检查

- 传动轴失圆度检查。

极限值：0.5 mm

分解与组合



橡胶脚座

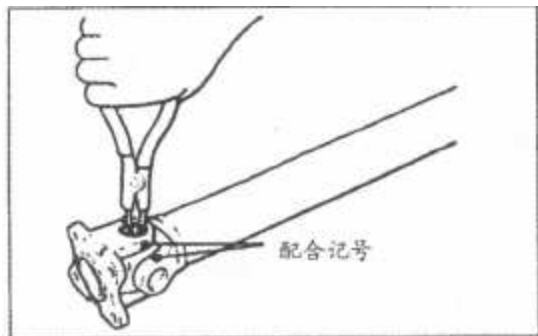
油封

十字轴接头组件

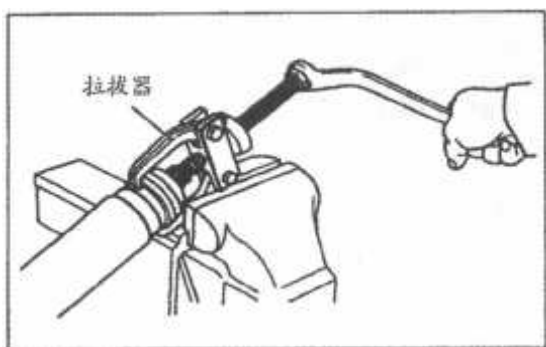
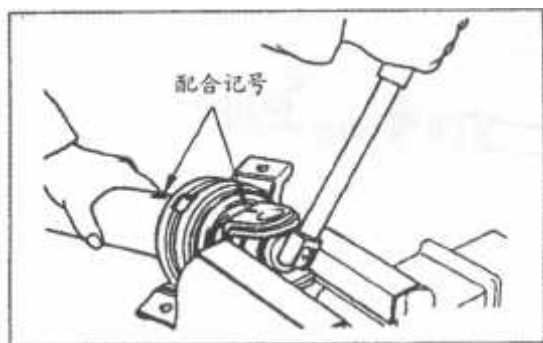
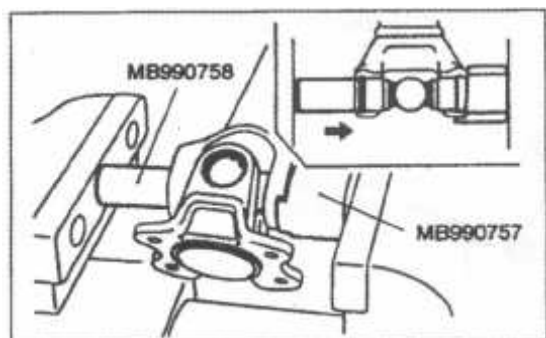
分解步骤

- ◀A▶▶C▶ 1. 扣环
- ◀B▶▶B▶ 2. 字轴轴承
- 3. 十字轴
- 4. 滑套轭
- 5. 传动轴 (后)
- 6. 凸缘轭

- ◀C▶▶A▶ 7. 自锁螺帽
- ◀C▶▶A▶ 8. 中央扼
- ◀C▶▶A▶ 9. 中央轴承总成
- 10. 传动轴 (前)
- 11. 衬垫



配合记号



拉拔器

### 分解要点

#### ◀A▶扣环之拆卸

1. 对正分解时在万向接头扼上之配合记号，然后拆卸扣环。

#### ◀B▶十字轴轴承之拆卸

1. 利用特殊工具将十字轴轴承由一侧压入，再从相反的一边将十字轴轴承取出。
2. 将特殊工具插入另一侧并将十字轴向下压以取出第一个十字轴轴承。

#### 注意

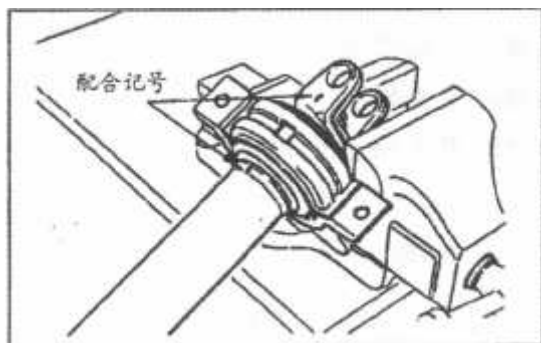
- 十字轴轴承不可用敲击法将其取出，否则将破坏传动轴之平衡。

#### ◀C▶中央扼/自锁螺帽之拆卸

1. 在中央扼及前传动轴上作上配合记号后，拆卸自锁螺帽，将中央扼取下。

#### ◀D▶中央轴承总成之拆卸

1. 在拆下橡胶脚座后，利用拉拔器拆下中央轴承。

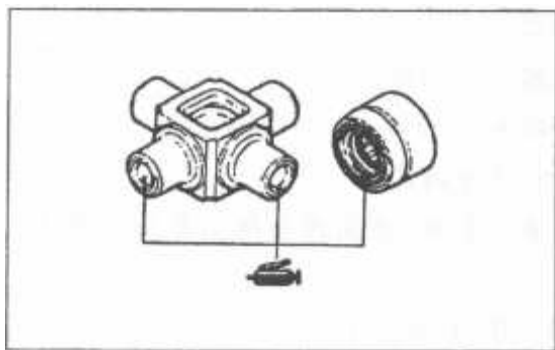


配合记号

**组合要点****►A◄中央轴承总成 / 中央轭 / 自锁螺帽之安装**

1. 确实将轴承装入橡胶脚座沟槽内。
2. 对正中央轭及前传动上之配合记号后，安装前传动轴。
3. 边锁紧自锁螺帽，边将中央轴承总成压入中央扼中，然依规定扭力锁紧螺帽。





### ►B◄十字轴轴承之安装

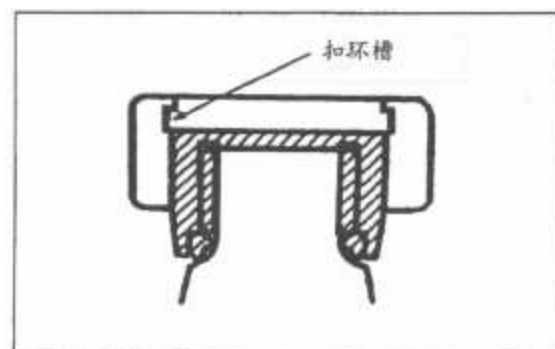
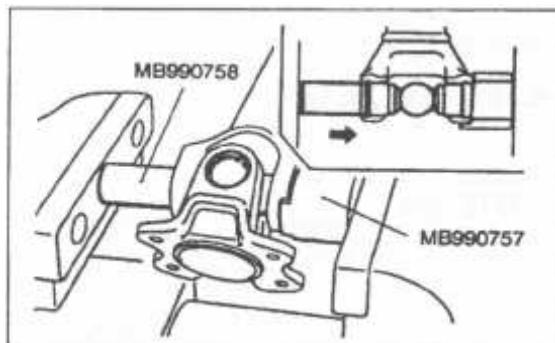
1. 涂抹多用途黄油在下列十字轴接头组件上：

- (1) 油与十字轴润滑部位。
- (2) 油封唇部。
- (3) 十字轴轴承。

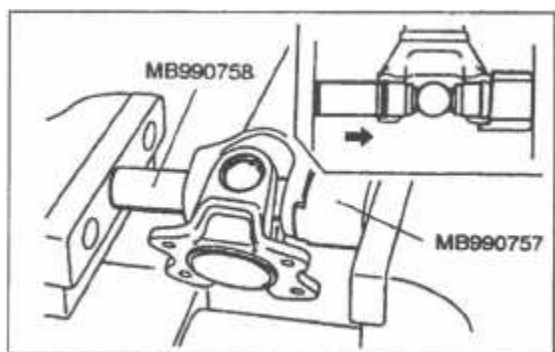
注意

- 若润滑油脂涂抹太多，会影响扣环厚度选择的正确性，因此不可涂抹过多的润滑油脂。

2. 利用特殊工具将十字轴轴承压入抓中，直到可完全看到扣环槽为止。



扣环槽

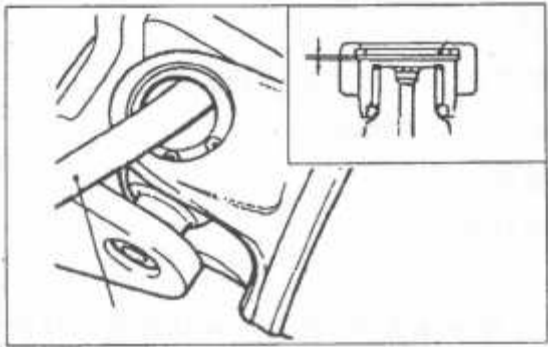


3. 利用特殊工具将另一侧之十字轴轴承压入扼中。

注意

- 在压十字轴轴承时要特别的小心，若压入角度有偏差时，则十字轴轴承内侧将可能遭十字轴挤伤受损。

4. 对正扼上和传动轴上之配合记号，并依上述 2. 及 3. 所述之要领，装好传动轴十字抽轴承。



►C◄扣环之安装

- 1. 将扣环装到十字轴的其中一端。
- 2. 在装上扣环相反的一边，利用特殊工具，将十字轴轴承朝扣环方向压。
- 3. 在另一侧装上扣环，并用厚薄规测量扣环沟槽之间隙。

标准值（A）：0—0.06mm

注意

- 所用扣环二侧之厚度必须相等。
- 4. 若间隙超出标准值时，则换用不同厚度之扣环调整。

厚度 mm		
型式 1	型式 2	
1.28	1.50	—
1.31	1.55	黄色
1.34	1.60	蓝色
1.37	1.65	紫色