

Group 31 钢圈及轮胎

目录

概论.....	31-1
维修规格.....	31-1
故障排除.....	31-2
检修调整要领.....	31-3
胎压检查.....	31-3
轮胎磨损检查.....	31-3
车轮偏摆量检查.....	31-3

概论

不论钢圈式或铝合金式钢圈皆可适用，所使用钢圈型式系依车辆型式而定。













规格

项目		规格	
钢圈	型式	钢圈式	铝合金式
	钢圈尺寸	13×4J	13×4J
	钢圈偏摆量 mm	46	46
	节距直径 (P.C.D) mm	114.3	114.3
轮胎	尺寸	165R13C — 8PR	165R13C — 8PR

维修规格

项目			标准值	极限值
轮胎胎纹深度 mm			-	1.6
车轮偏摆量 (纵向) mm	钢圈式		-	1.2 以下
	铝合金式		-	1.0 以下
车轮偏摆量 (横向) mm	钢圈式		-	1.2 以下
	铝合金式		-	1.0 以下
胎压	空车 kpa (kgf/cm ²)	前轮	200(2.0)	-
		后轮	240(2.4)	-
	满载 kpa (kgf/cm ²)	前轮	240(2.4)	-
		后轮	450(4.5)	-

故障排除

征兆		可能原因		对策
肩部快速磨损		胎压不足或旋转不足		调整胎压
中心快速磨损		胎压过高或旋转不足		
胎纹龟裂		胎压不足		调整胎压
单边磨损		外倾角过多		检查外倾角
羽毛状边		前束不正确		调整前束
秃点		车轮不平衡		调整不平衡的车轮
扇形磨损		轮胎旋转不足或磨损, 或悬吊校正不正确		旋转轮胎, 检查前悬吊校正



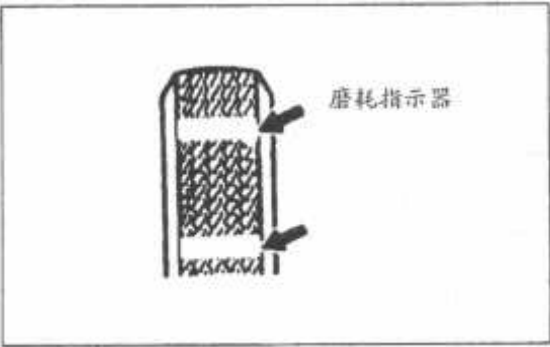
检修调整要领

胎压检查

- 1. 检查胎压，若测得胎压值不在标准值之内时，则进行调整。

备注

标准轮胎胎压，请参考驾驶侧门柱上的贴纸。

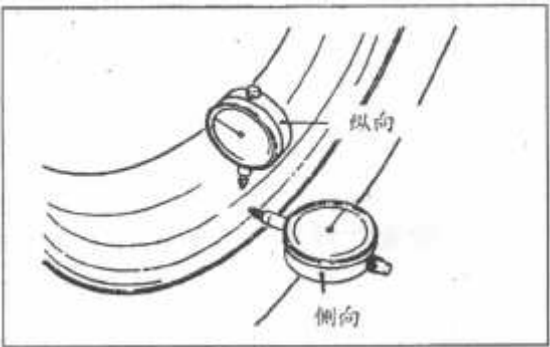


轮胎磨损检查

- 1. 测量轮胎胎纹深度。
极限值：1.6mm
- 2. 若轮胎胎纹深度低于极限值时，须更换新的轮胎。

备注

若胎纹深度磨损低于 1.6 mm 以下时，磨损指示器会出现。



车轮偏摆量检查

- 1. 顶起车辆使轮胎离开地面，然后缓慢地旋转轮胎，使用千分表来测量车轮偏摆量。

极限值：

项目	钢圈式	铝合金钢式
纵向偏摆量 mm	1.2	1.0
横向偏摆量 mm	1.2	1.0

钢圈与轮胎

安装要点

- 1. 锁紧钢圈螺栓到规定扭力量。
锁紧扭力：90~110 Nm(9.0~11 kgfm)