



# Group2l 离合器

## 目录

概论.....	21-1
维修规格.....	21-1
扭力规格.....	21-1
润滑油.....	21-1
特殊工具.....	21-1
离合器.....	21-2
离合器踏板、离合器控制.....	21-6
检修调整要领.....	21-7

离合器

概论

●离合器为干单片、膜片式；经由钢索来控制。

维修规格

项目	标准值	极限值
离合器踏板高度 mm	200	—
踏板自由行程 mm	15-20	—
当离合器切离时离合器踏板与车底板间距离 mm	68	—
离合器片铆钉埋入深度 mm	—	0.3
离合器盖膜片弹簧端高度差 mm	—	0.5

扭力规格

项目	标准值	极限值
配重装配螺栓 Nm (kgfm)	15.22 (1.5)	—
离合器盖螺栓 Nm (kgfm)	19(1.9)	—

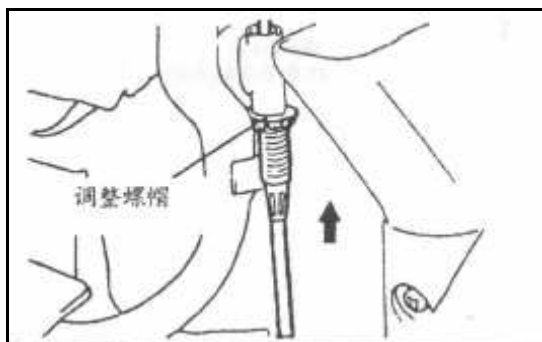
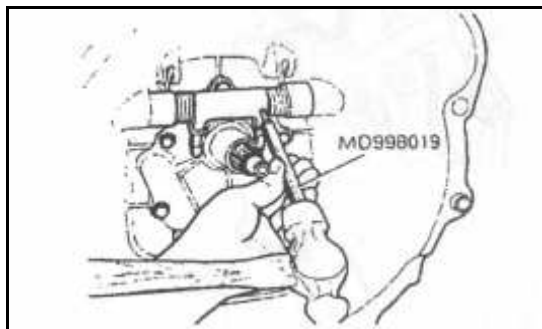
润滑油

项目	润滑油	数量
离合器释放拨叉轴承	东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品	视需要
离合器释放轴承侧	东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品	视需要
离合器片键轴	东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品	视需要
离合器释放轴承至释放拨叉接触面	东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品	视需要

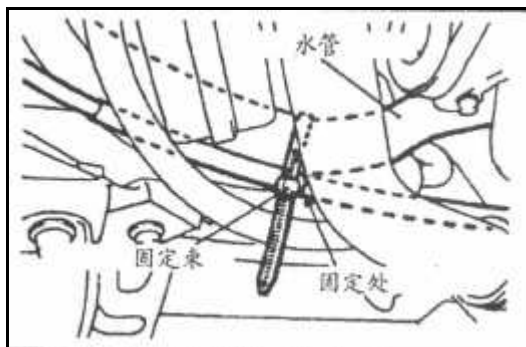
特殊工具

工具	件号	名称	用途
	MD998127	离合器片中心导杆	对正离合器片中心孔





调整螺帽



水管  
固定束  
固定处

### 注意

- 维修离合器总成或组件时，切勿用砂磨或用干刷或压缩空气清洁离合器零件，避免产生灰尘（可用湿抹布）。
- 因离合器片含“石棉”，若在修复中产生灰尘将变成气丝飘浮，吸入含“石棉”的灰尘对人体有极大害处。

### 拆卸要点

#### ◀A▶ 拆卸弹簧销

1. 利用特殊工具，将弹簧销由释放拨叉轴上敲出。

#### ◀F▶ 离合器拉索拆卸

1. 如图所示放松调整螺帽。
2. 将离合器拉索向上拉，使拉索与离合器踏板分开。

#### ◀G▶ 取出离合器拉索

1. 将离合器拉索向外拉出，取下拉索。

### 安装要点

#### ▶F◀ 安装离合器拉索

在离合器拉索固定处，利用拉索固定束固定在水管外侧。

注意

- 安装离合器时，要在每一润滑点涂上油脂，但油脂不可过量，否则将导致离合器打滑或抖动。

### ►A◄ 润滑至释放拨叉、释放拨叉轴

润滑油：

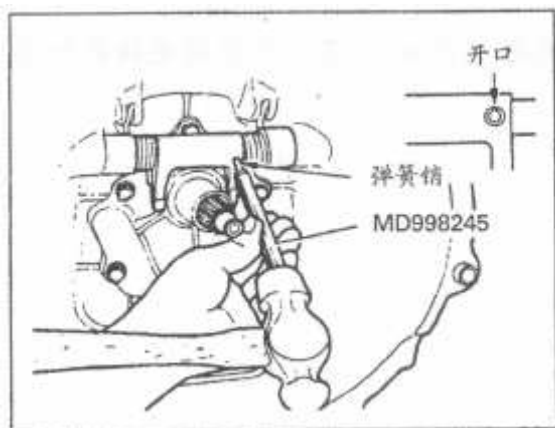
东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品。

### ►B◄ 安装弹簧销

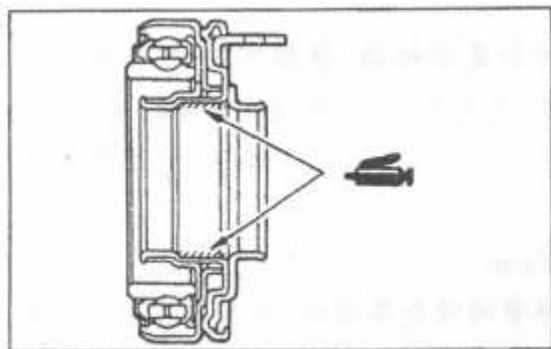
1. 利用特殊工具（固定销安装器）或销冲头，敲击弹簧销开口面。

注意

- 使用过的弹簧销不可再回收使用。



开口  
弹簧销

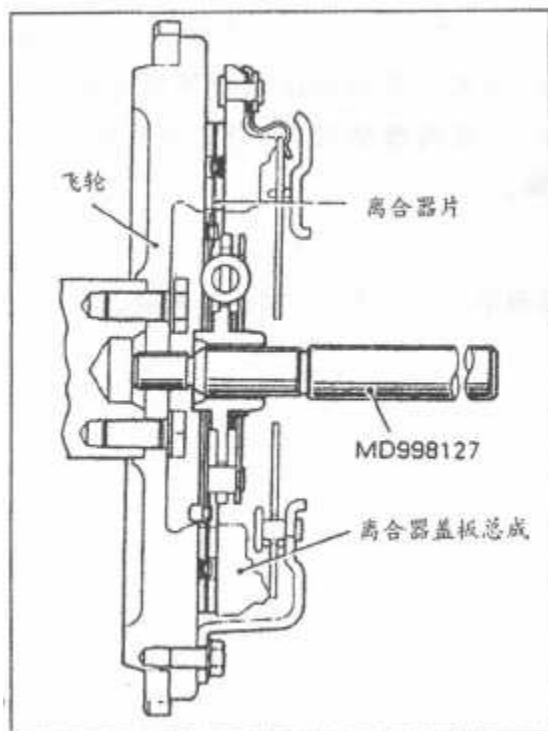


### ►C◄ 润滑至离合器释放轴承

1. 涂抹油脂在离合器释放轴承内侧表面上及安装轴承。

润滑油：

东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品



离合器盖板总成

飞轮

离合器片

**►D◀安装离合器片**

1. 涂规定之润滑油脂至离合器片键轴上，并用刷子挤入槽中。

润滑油：

东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品

2. 利用特殊工具将离合器片装至飞轮上。

**►E◀润滑油脂至变速箱输入轴齿槽**

润滑油：

东南汽车正厂油脂 Part No. 0101011 或同级品

## 检查

### 离合器盖总成

1. 检查膜片弹簧端磨损及高度不均情形，若磨损很明显或高度差已超出极限值则更换之。

极限值：最大 0.5mm

2. 检查压板面是否磨损、裂损及咬死。
3. 检查压板铆钉是否松动，若松动时则更换离合器盖总成。

### 离合器片

1. 检查表面铆钉是否松动、接触不均、咬死或变质沾有油脂等，若有异常时，更换掉离合器片。

2. 测量铆钉埋入深度，若超出规格值外，则更换离合器片。

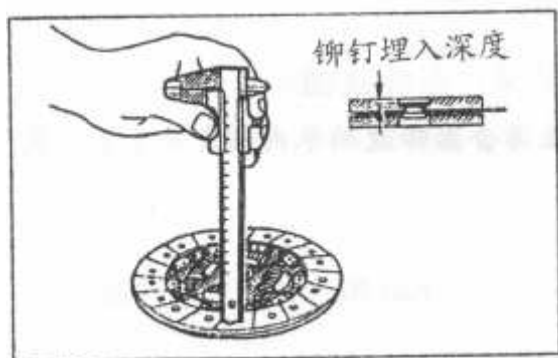
极限值:0.3 mm

3. 检查扭力弹簧间隙是否损坏，若有异常则更换离合器片。

4. 将离合器片装上输入轴，并检查滑动状况及转动方向之间隙，若无法顺畅地滑动或间隙过大，则清洁后再组合；若间隙仍过大，则更换离合器片及 / 或输入轴。

### 释放拨叉

1. 若轴承接触面不正常磨损时，则更换释放拨叉。



铆钉埋入深度

## 离合器踏板、离合器控制

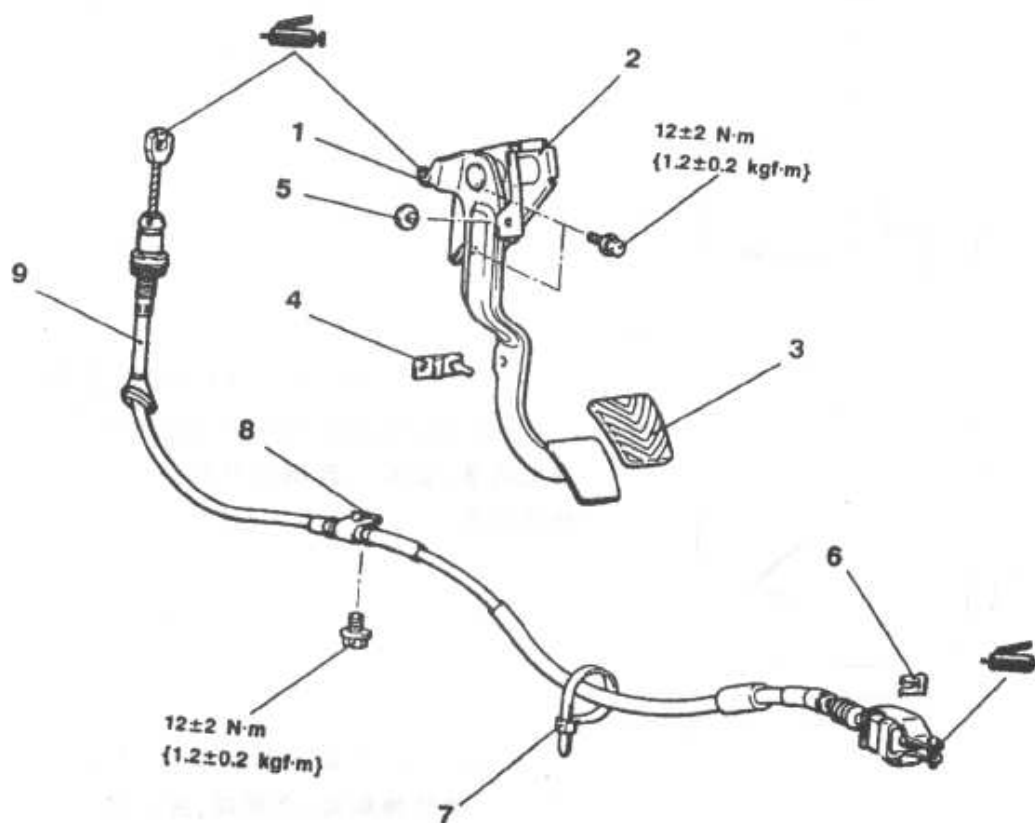
## 拆卸与安装

## 安装前作业

- 拆卸下盖

## 安装后作业

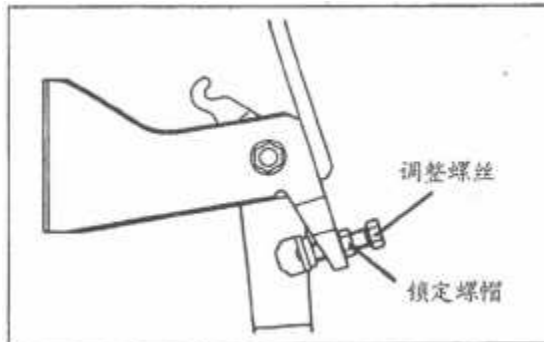
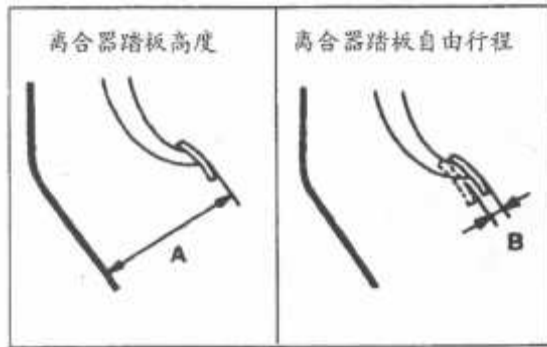
- 离合器踏板调整
- 安装下盖



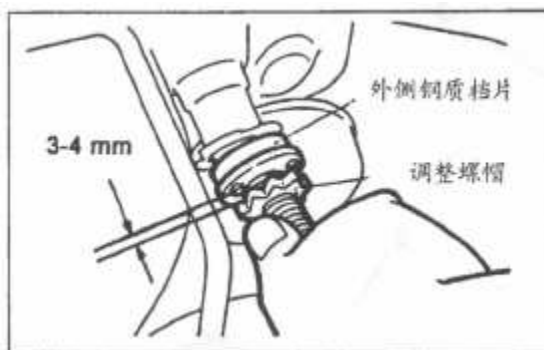
## 拆卸步骤

- |             |          |
|-------------|----------|
| 1. 离合器拉索的连接 | 6. 固定片   |
| 2. 离合器踏板总成  | 7. 拉索固定束 |
| 3. 踏板       | 8. 固定夹   |
| 4. 止档块      | 9. 离合器拉索 |
| 5. 踏板止档块    |          |





调整螺丝  
锁定螺帽



外侧钢质档片  
调整螺帽



当离合器切离时，离合器踏板与车底板间之间距

### 检修调整要题

#### 离合器踏板检查及调整

1. 拆除踏板下方之地毯类。
2. 测量离合器踏板高度及自由行程。

标准值 (A): 200 mm

标准值 (B): 15-20 mm

3. 若离合器踏板高度在标准值外时，放松固定螺帽转动调整螺丝调整高度至标准值。

4. 若离合器自由行程在标准值外时，转动调整螺丝，调整车底板之引擎侧外侧钢质档片与调整螺丝之间隙，当离合器钢索轻轻拉动时，间隙应在标准值内。

5. 在完成调整后，当离合器切离时，车底板与离合器踏板（踏板接触面）之间距，应在标准值内：  
标准值：(Q): 68 mm 以上

6. 若离合器切离时，离合器踏板与车底板间之间距与标准值不符合时，拆卸及检查离合器。