

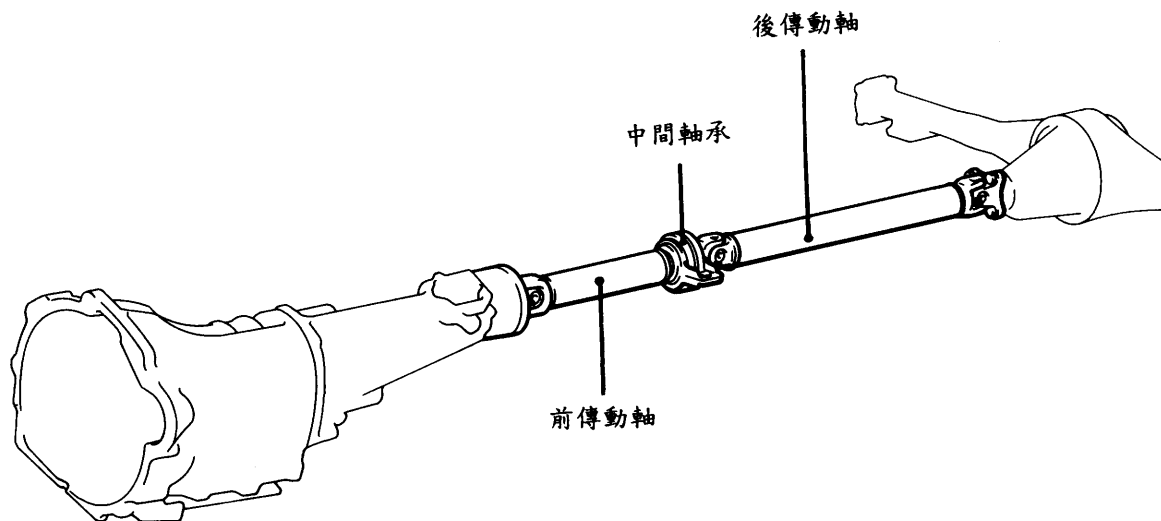
Group 25 傳動軸

目 錄

概論.....	25-1	特殊工具.....	25-1
維修規格.....	25-1	傳動軸	25-2
潤滑劑	25-1		

概論

傳動軸構造為 3 萬向接頭式附中間軸承。



10W0023

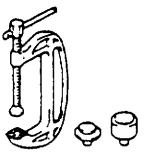
維修規格

項 目	標 準 值	極 限 值
扣環與頸形槽壁間隙	0.03 或以下	-
傳動軸失圓度	-	0.6

潤滑劑

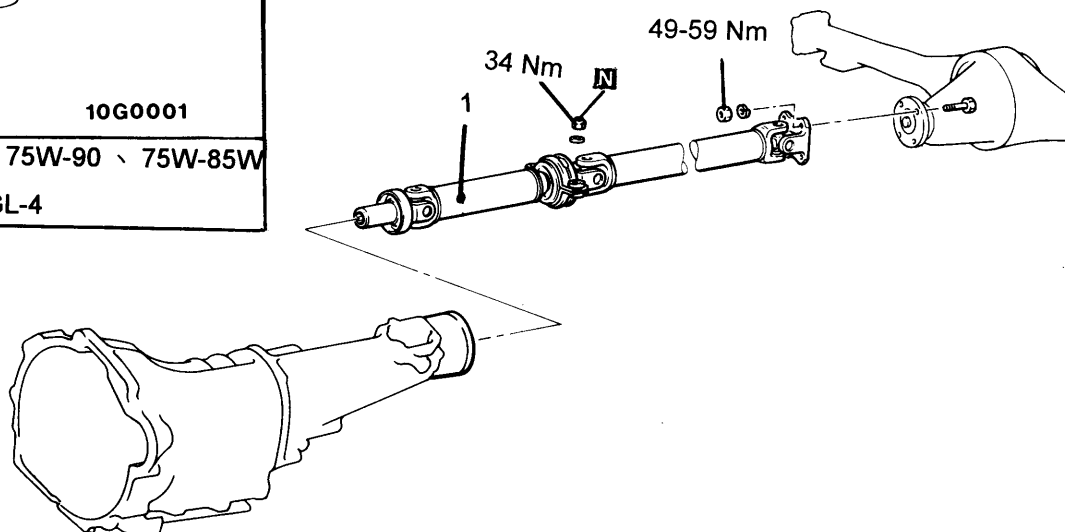
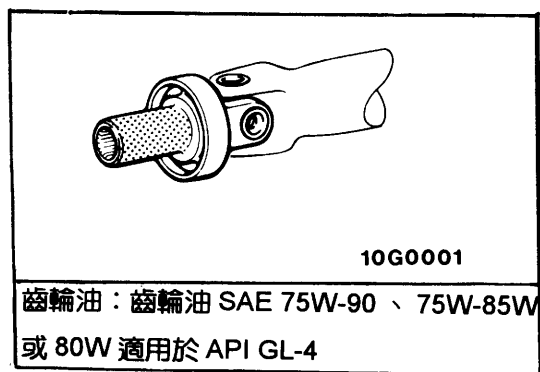
項 目	特 殊 潤 滑 劑	數 量
滑套頸	齒輪油 SAE 75W-90W、75W-85W 或 80W 適用於 API GL-4	目視判定

特殊工具

工 具	件 號	名 稱	用 途
 8990840	MB990840	萬向接頭分解及組合器	分解及組合萬向接頭

傳動軸

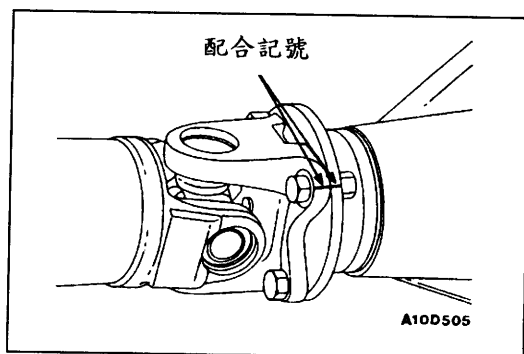
拆卸與安裝



V0079AG

拆卸步驟

◀A▶▶A◀ 1. 傳動軸總成



傳動軸總成拆卸

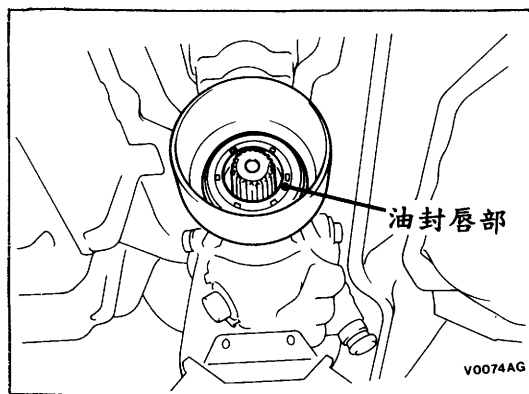
◀A▶ 拆卸修理重點

- 在差速器接合凸緣及萬向接頭凸緣打上對正記號後拆卸傳動軸。
- 以類似蓋子物封住，避免異物進入變速箱中。

安裝要點

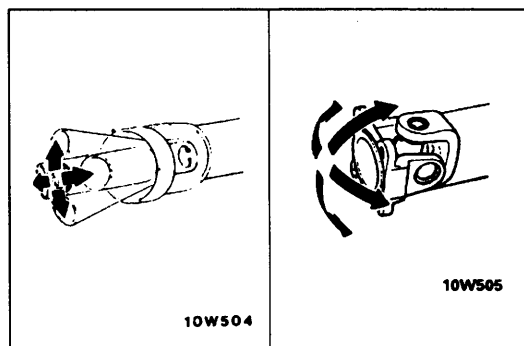
▶A◀ 傳動軸總成安裝

將記號對齊後將傳動軸總成安裝接合凸緣上。



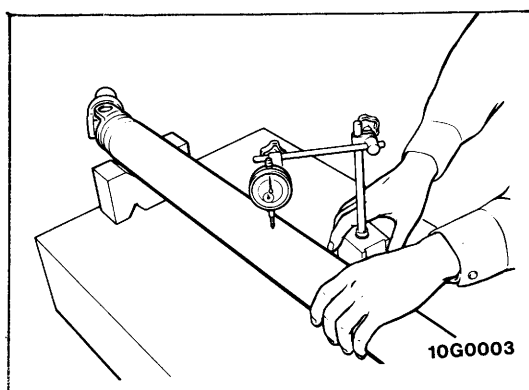
注意

- (1) 在清除螺紋上的機油及油脂再鎖緊安裝螺栓以防止因潤滑劑引起的鬆動。
- (2) 當安裝傳動軸至變速箱上時，切勿傷及油封唇部。



檢查

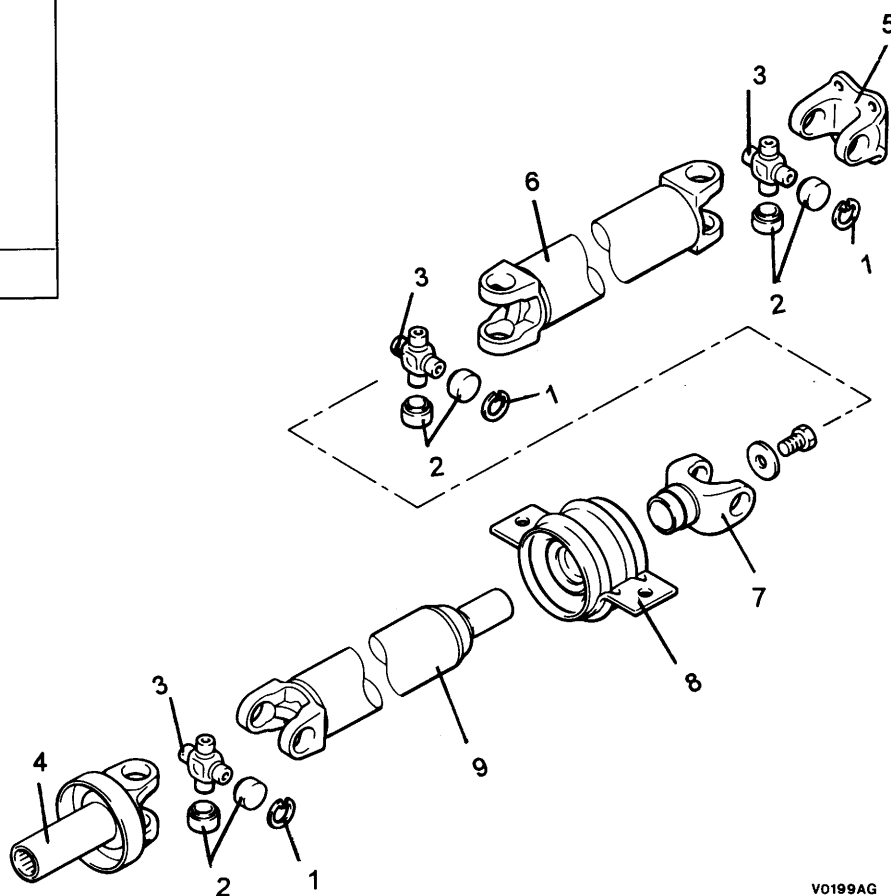
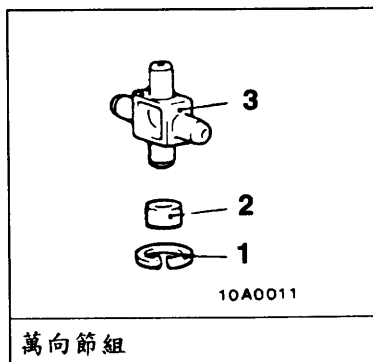
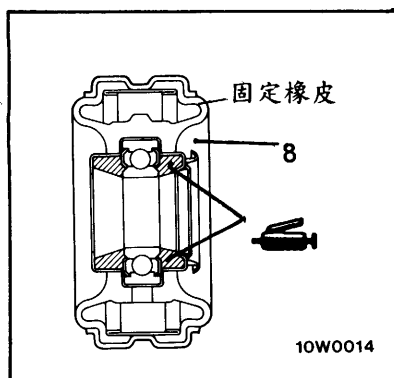
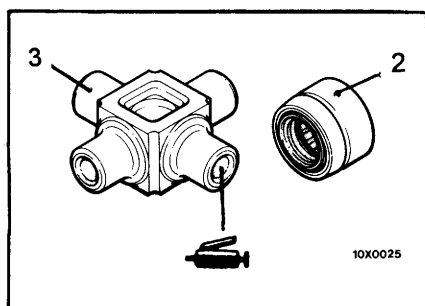
- 檢查滑套頸、中間頸及凸緣頸形接頭之磨損程度、損傷或龜裂。
- 檢查傳動軸上之頸形接頭之磨損程度、損傷或龜裂。
- 檢查傳動軸之彎曲度、損傷程度。
- 檢查萬向接頭在各個方向的作動是否順暢。
- 檢查中間軸承之轉動順暢度。
- 檢查中間軸承橡皮傷痕或損壞。



傳動軸失圓度

極限值：0.6 mm

分解與組合

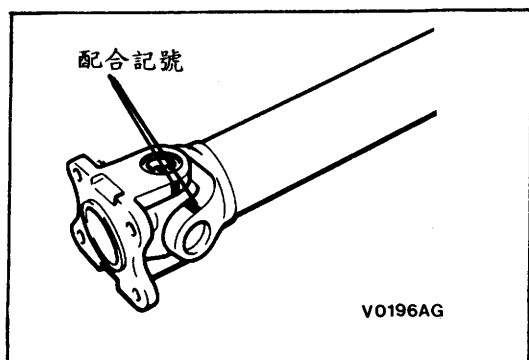


V0199AG

分解步驟

- ◀A▶▶C▶ 1. 扣環
 ▶B▶▶B▶ 2. 萬向軸承
 3. 十字接頭
 4. 滑套頸
 5. 凸緣頸

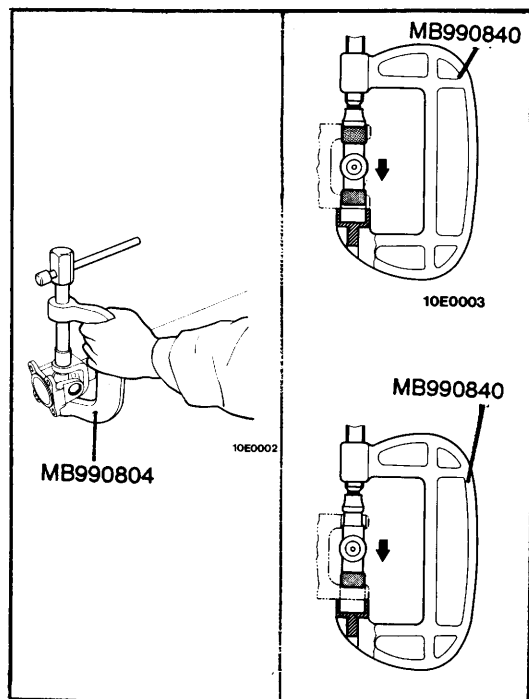
6. 傳動軸(後)
 ▶C▶▶A▶ 7. 中間頸
 ▶D▶▶A▶ 8. 中間軸承總成
 9. 傳動軸(前)



拆卸要點

◀A▶ 扣環拆卸

在萬向接頭前頸形頭上，打上配合記號後再行分解。

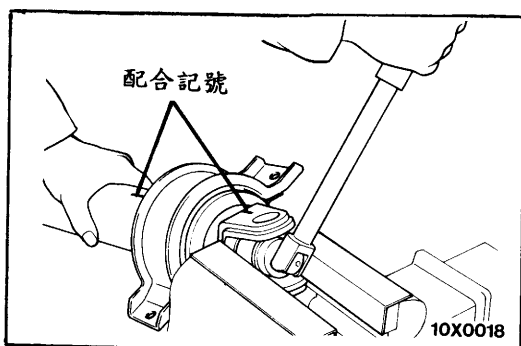


◀B▶ 萬向接頭軸承拆卸

- (1) 使用特殊工具壓於萬向接頭軸承之單側邊後，將軸承由對邊側取出軸承。
- (2) 將特殊工具裝入另一側邊後將萬向接頭推出以拆卸第一萬向接頭軸承。

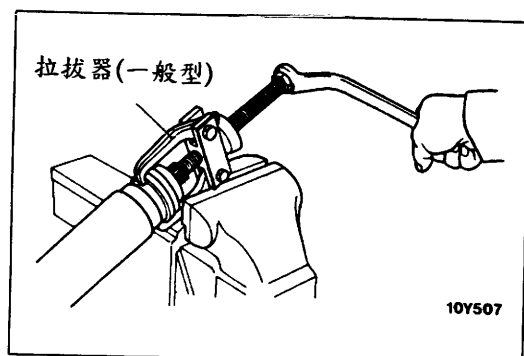
注意

在拆卸中切勿敲擊萬向接頭軸承，否則會影響傳動軸之平衡。



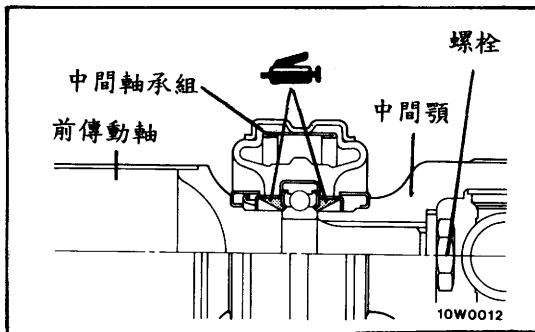
◀C▶ 中間頸拆卸

在中間頸及前傳動軸上作配合記號後拆卸中間頸形接頭。



◀D▶ 中間軸承組拆卸

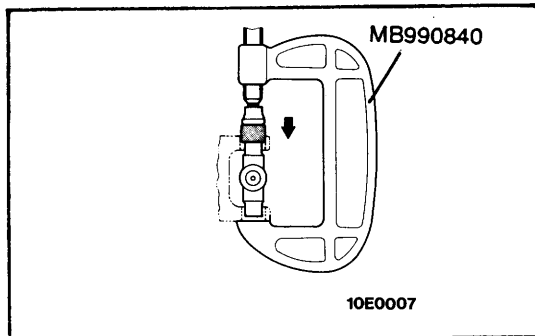
在拆卸固定橡皮後，使用一般拉拔器拆卸中間軸承。



組合要點

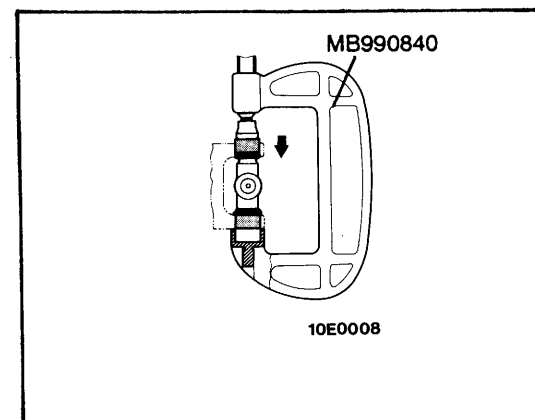
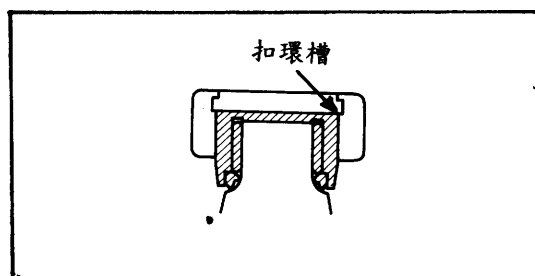
►A◀ 中間軸承組/中間頸安裝

- (1) 依圖所示將中間軸承組安裝於前傳動軸上。
- (2) 對正中間頸與前傳動軸之配合記號。
- (3) 在鎖緊螺栓時順便裝入中間軸承組。



►B◀ 萬向接頭軸承安裝

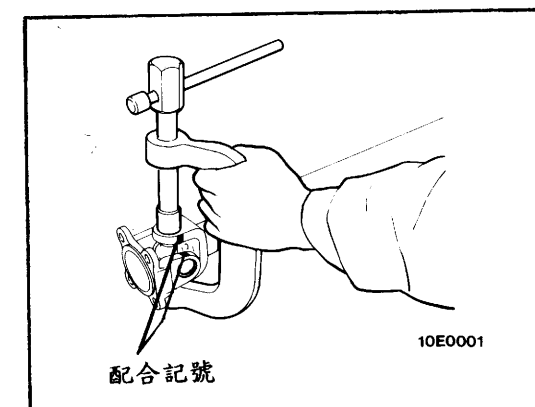
- (1) 以特殊工具將萬向接頭軸承壓入頸形接頭上直到完全現出扣環槽。



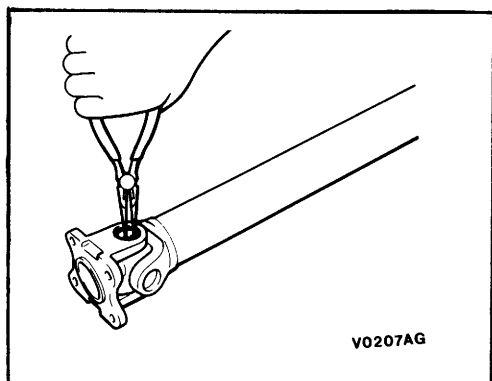
- (2) 以特殊工具壓住另一側萬向接頭軸承，以壓入頸形接頭內。

注意

在壓入萬向接頭軸承，若壓入角度有所偏差時，會損傷萬向接頭軸承內側。

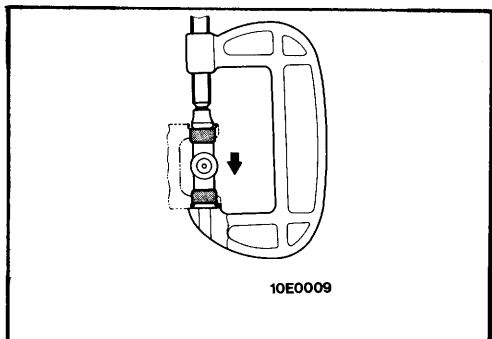


- (3) 對正傳動軸與頸形接頭上的配合記號，然後將傳動軸萬向接頭軸承依(1)及(2)的敘述方式裝入。

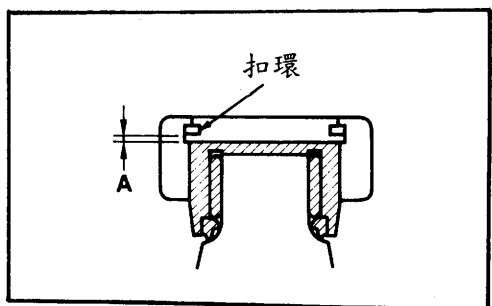


►C◄ 扣環安裝

- (1) 將扣環安裝於萬向接頭之單邊側。



- (2) 以特殊工具壓在對邊側來安裝扣環，將萬向接頭軸承壓向扣環。



- (3) 安裝對邊側之扣環，然後以厚薄規測量扣環與扣環槽之間隙。

標準值(A)：0.03 mm 或以下

注意

兩側扣環之厚度宜採用相同厚度。

- (4) 若間隙值超過標準值，則更換扣環厚度調整。

厚度 mm	顏色標識
1.28	-
1.31	黃色
1.34	藍色
1.37	紫色