

# Group 21A 離合器

21A

## 目 録

規格.....	21A-1
維修規格.....	21A-1
扭力規格.....	21A-1
潤滑劑 .....	21A-1
特殊工具.....	21A-1
離合器 .....	21A-2

## 規格

## 維修規格

mm

## 極限值

## 離合器片

鉚釘埋入深度.....0.3

## 離合器蓋總成

膜片彈簧端高度差.....0.5

## 扭力規格

扭力

Nm

離合器蓋螺栓.....19

配重裝配螺栓.....15.22

## 潤滑劑

規定潤滑油

量

離合器釋放撥叉軸承..... MITUBISHI 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品 視需要

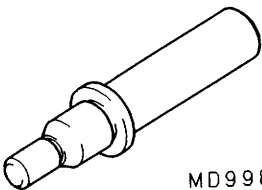
離合釋放軸承側..... MITUBISHI 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品 視需要

離合器片鍵軸..... MITUBISHI 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品 視需要

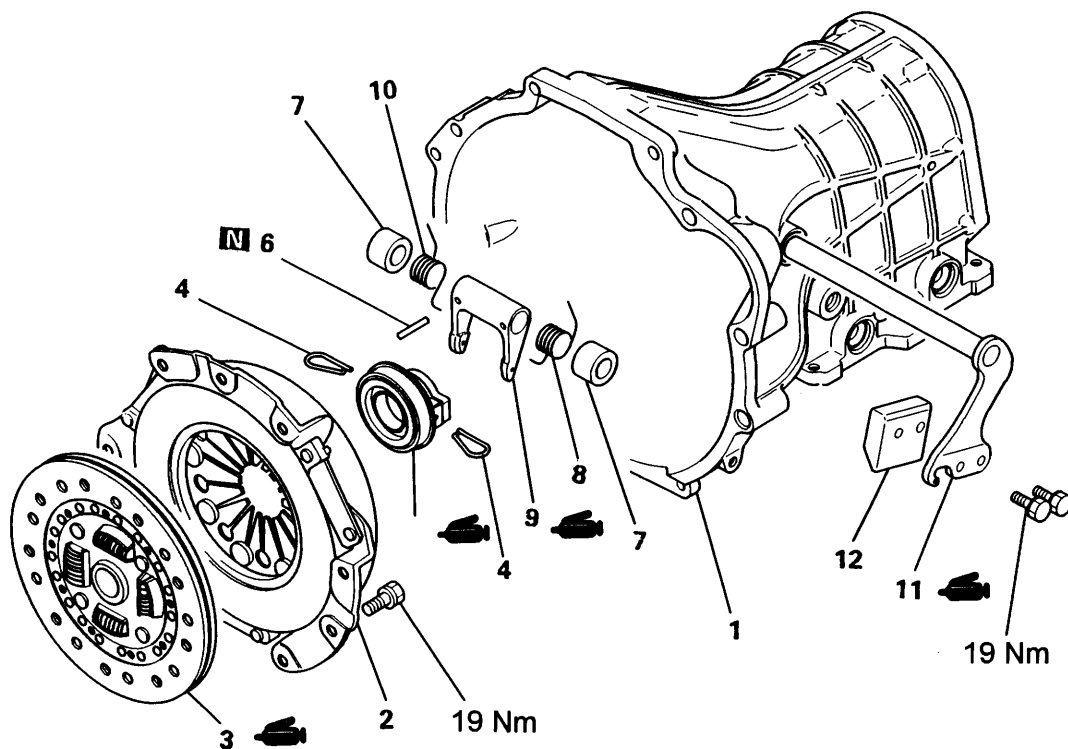
## 離合器釋放軸承

至釋放撥叉接觸面..... MITUBISHI 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品 視需要

## 特殊工具

工 具	件 號	名 稱	用 途
 MD998127	MD998127	離合器片中心導桿	對正離合器片中心孔

# 離合器(拉索式)



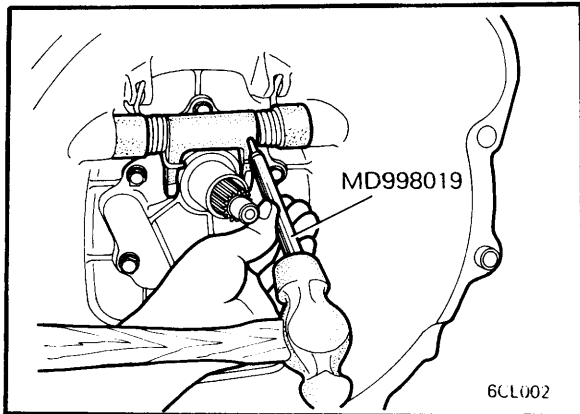
TRM0942

## 拆卸步驟

- ▶E◀ 1. 變速箱總成
- 2. 離合器蓋總成
- ▶D◀ 3. 離合器片
- 4. 回復夾
- ▶C◀ 5. 離合器釋放軸承
- ◀A▶ ▶B◀ 6. 彈簧銷
- 7. 防塵封
- 8. 左回復彈簧
- ▶A◀ 9. 釋放撥叉
- 10. 右回復彈簧
- ▶A◀ 11. 釋放撥叉軸
- 12. 配重

## 注意

- 維修離合器總成或組件時，切勿用砂磨或用乾刷或壓縮空氣清潔離合器零件而產生灰塵(可用濕抹布)。因離合器片含”石棉”，若在修復中產生灰塵將變成氣絲飄浮，吸入含”石棉”的灰塵對人體有極大害處。



## 拆卸要點

## ▶A◀ 拆卸彈簧銷

- (1) 利用特殊工具，將彈簧銷由釋放撥叉軸上敲出。

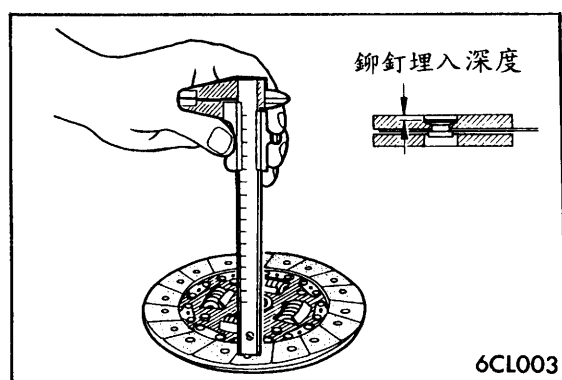
## 檢查

### 離合器蓋總成

- (1) 檢查膜片彈簧端磨損及高度不均情形，若磨損很明顯或高度差已超出極限值則更換之。

極限值：最大 **0.5 mm**

- (2) 檢查壓板面是否磨損，裂損及咬死。
- (3) 檢查壓板鉚釘是否鬆動，若鬆動時則更換離合器蓋總成。



### 離合器片

- (1) 檢查表面鉚釘是否鬆動，接觸不均，或因咬死而變質，沿有油或油脂等，若有異常時，則換掉離合器片。
- (2) 測量鉚釘埋入深度，若超出規格外，則更換離合器片。

極限值：最小 **0.3 mm**

- (3) 檢查扭力彈簧間隙亦是否損壞，若有異常則更換離合器片。
- (4) 將離合器片裝上輸入軸，並檢查滑動狀況及轉動方向之間隙，若無法順暢地滑動或間隙過大，則有清潔後，再組合；若間隙仍過大，則更換離合器片及/或輸入軸。

### 釋放撥叉

- (1) 若軸承接觸面不正常磨損時，則更換釋放撥叉。

## 安裝要點

## 注意

- 安裝離合器時，要在每一潤滑點塗上油脂，但油脂不可過量，否則將導致離合器打滑或抖動。

## ▶A◀ 塗油脂至釋放撥叉、釋放撥叉軸

規定油脂：

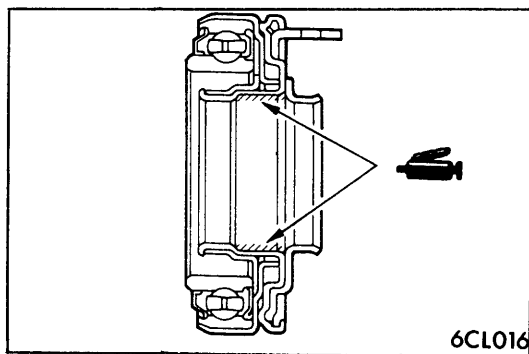
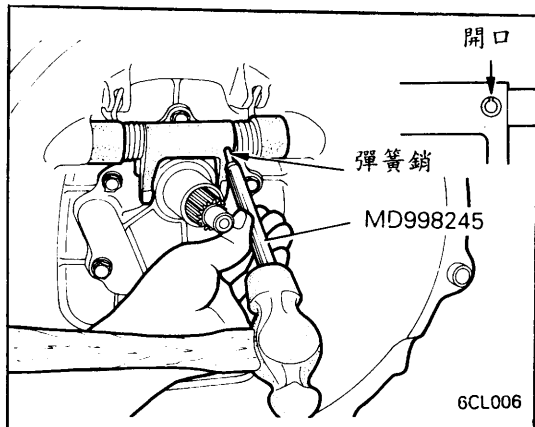
Mitsubishi 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品

## ▶B◀ 安裝彈簧銷

- (1) 利用特殊工具(固定銷安裝器)或銷沖頭，敲擊彈簧銷開口面。

## 注意

- 用過之彈簧銷不可再回收使用。



## ▶C◀ 塗油脂至離合器釋放軸承

- (1) 塗抹油脂在離合器釋放軸承內側表面上及安裝軸承。

規定油脂：

Mitsubishi 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品

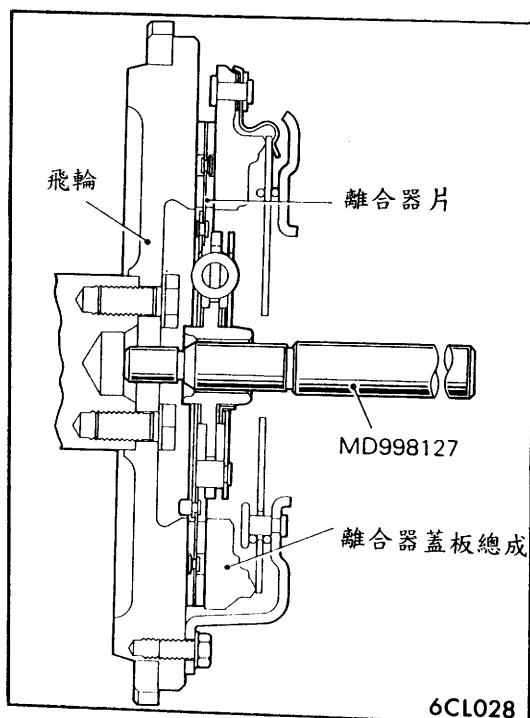
## ▶D◀ 安裝離合器片

- (1) 塗規定之油脂至離合器片鍵軸上並用刷子擠入槽中。

規定油脂：

Mitsubishi 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品

- (2) 利用特殊工具將離合器片裝至飛輪上。



## ▶E◀ 塗油脂至變速箱輸入軸齒槽。

規定油脂：

Mitsubishi 正廠油脂 Part No.0101011 或同級品