

# Group 31 鋼圈與輪胎

## 目 錄

概論.....	31-1	檢修調整要領.....	31-3
維修規格.....	31-1	輪胎胎壓檢查.....	31-3
故障排除.....	31-2	輪胎磨耗檢查.....	31-3
		輪胎偏擺量檢查.....	31-3
		鋼圈與輪胎.....	31-3

## 概論

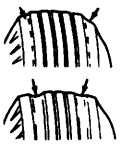

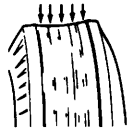
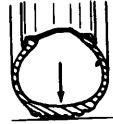


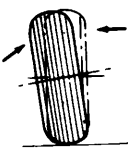

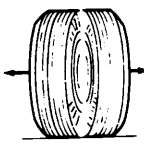

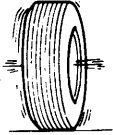

不論鋼圈式或鋁合金式鋼圈皆可適用，所使用鋼圈型式係依車輛型式而定。

項 目		規 格	
鋼圈	型式	鋼圈式	鋁合金式
	鋼圈尺寸	14 × 5JJ	14 × 5JJ
	鋼圈偏擺量 mm	35	40
	節距直徑(P.C.D) mm	114.3	114.3
輪胎	尺寸	185R14-8PR	185R14-8PR

## 維修規格

項 目			極 限 值
輪胎胎紋深度	mm		1.6
車輪偏擺量(縱向)	mm	鋼圈式	1.2 以下
		鋁合金式	1.0 以下
車輪偏擺量(橫向)	mm	鋼圈式	1.2 以下
		鋁合金式	1.0 以下

## 故障排除

徵 兆		可 能 原 因		對 策	參 考 頁 數
肩部快速磨損	 11X0109	胎壓不足或換位 不夠	 11X0116	調整胎壓	參考 Group 31-4
中心快速磨損	 11X0110	胎壓過高或換位 不夠	 11X0117		
胎紋龜裂	 11X0111	胎壓不足		調整胎壓	參考 Group 31-4
單邊磨耗	 11X0112	外傾角過大	 11X0118	檢查外傾角	參考 Group 33A- 檢修調整要領
邊緣成羽毛狀	 11X0113	前束不正確	 11X0119	調整前束	
禿點	 11X0114	輪胎平衡不良	 11X0120	輪胎實施平衡檢 查校正	
扇形磨耗	 11X0115	輪胎換位不夠或 懸吊系統定位不正確		輪胎換位或懸吊 系統定位調整	參考 Group 33A- 檢修調整要領

## 檢修調整要領

### 胎壓檢查

檢查胎壓，若測得胎壓值不在標準值之內時，則進行調整。

#### 備註

標準輪胎胎壓，請參考駕駛側門柱上的貼紙。

### 輪胎磨耗檢查

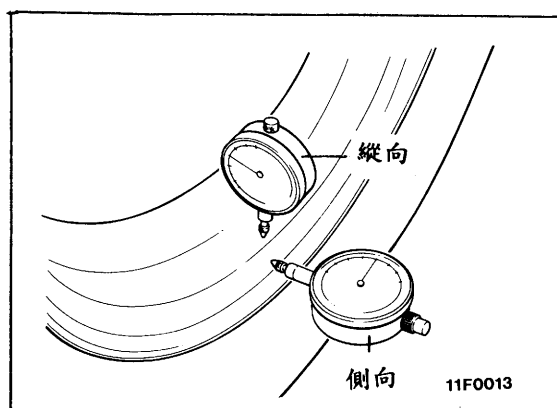
測量輪胎胎紋深度。

**極限值：1.6 mm**

若輪胎胎紋深度低於極限值時，須更換新的輪胎。

#### 備註

當輪胎胎紋深度磨耗低於 1.6 mm 以下時，磨耗指示器會出現。



### 車輪偏擺量檢查

頂起車輛使輪胎離開地面，然後緩慢地旋轉輪胎，使用千分錶來測量車輪偏擺量。

**極限值：**

項 目	鋼 圈 式	鋁合金鋼圈式
縱向偏擺量 mm	1.2	1.0
橫向偏擺量 mm	1.2	1.0

## 鋼圈與輪胎

### 安裝要點

鎖緊鋼圈螺栓到規定扭力值。

**鎖緊扭力：118-137 Nm**