

Group 34 後懸吊

目 錄

概論	34-1
修檢規格	34-1
檢修調整要領	34-2
後輪校正	34-2
後懸吊總成(箱車)	34-3
後懸吊總成(貨車)	34-4

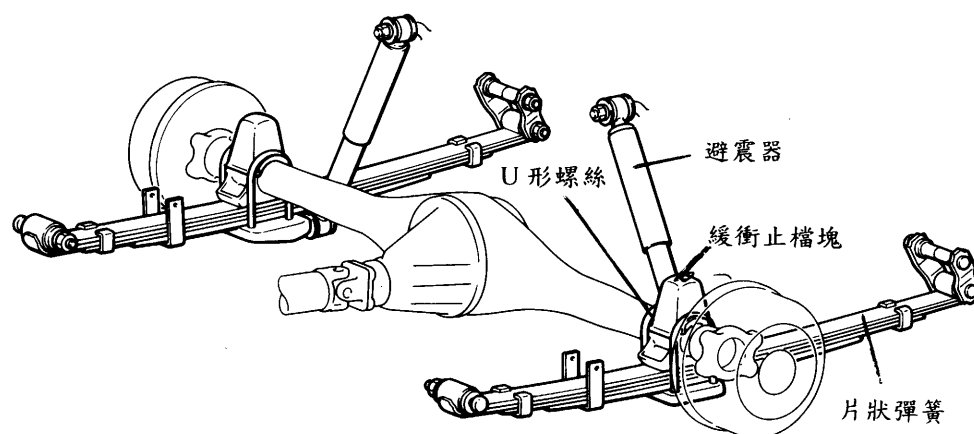
概論

採用片狀彈簧式懸吊系統，片狀彈簧是以 U 形螺絲固定在後軸上，在路面行駛時由緩衝止檔塊降低震動與噪音傳達至車體。

片狀彈簧

項 目	廂 車	貨 車
片狀彈簧數量	4	6
彈簧銷距離 mm	1200	1200

構造圖



V0012AG

維修規格

項 目	標 準 值
前束 mm	0(不需調整)
外傾角	0°(不需調整)
推力角	0°(不需調整)

檢修調整要領

後輪定位

後輪定位測量須在後懸吊總成無磨損、鬆脫或零件損壞時。

標準值：

前束=0 mm

外傾角=0°

備註

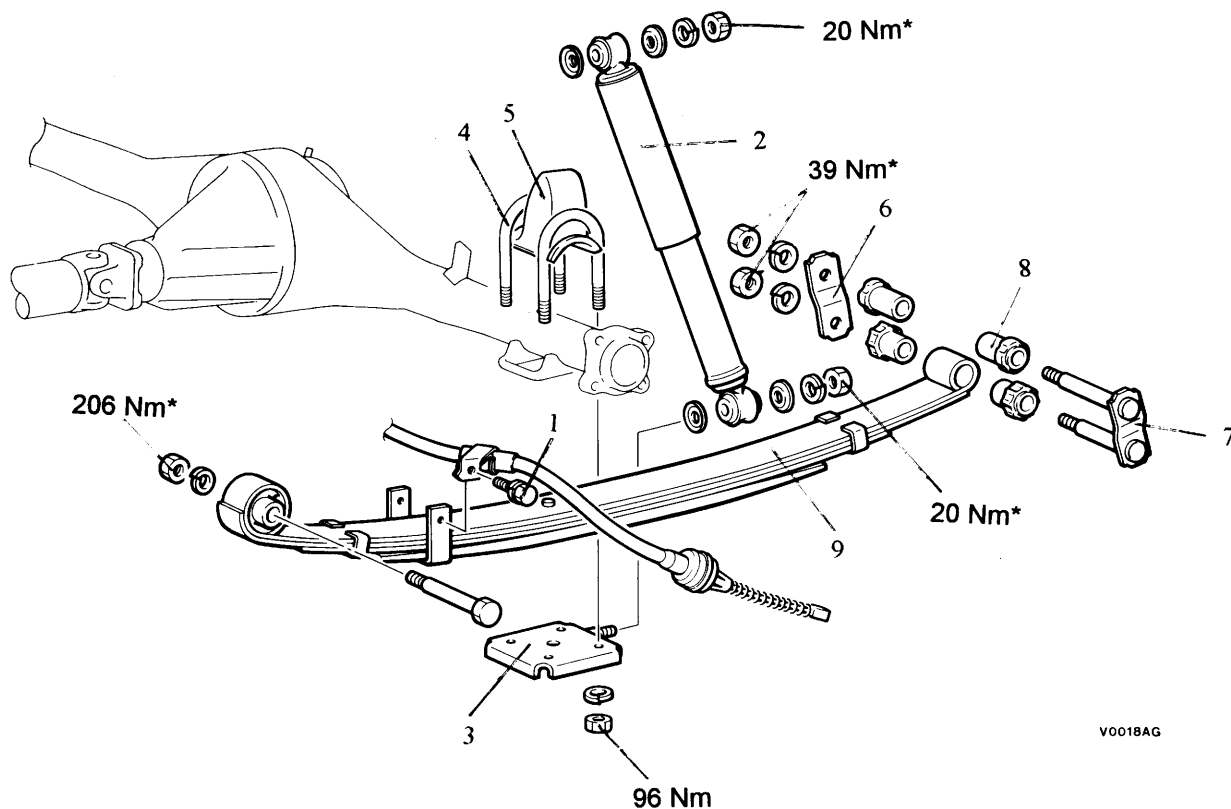
前束及外傾角是在生產時設定，一般此無法調整，若上述尺寸皆在標準值外時，則檢查並更換彎曲或損壞之零件。

後懸吊總成(廂車)

拆卸與安裝

拆卸前作業

- 以千斤頂支撐後軸殼



拆卸步驟

1. 手剎車拉索固定螺栓
2. 避震器
3. U 形螺栓座
4. U 形螺栓
5. 緩衝止檔塊
6. 吊耳板
- ▶A◀ 7. 吊耳總成

8. 橡皮襯套
9. 後彈簧

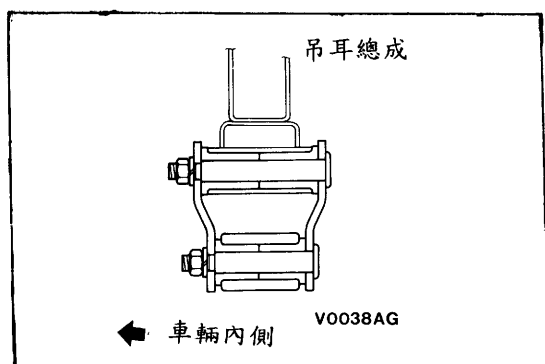
注意

* 記號之零件須暫時上緊，並在車輛無負荷狀態下再完全鎖緊。

安裝要點

▶A◀ 吊耳總成安裝

吊耳總成係由車輛外側向內側方向安裝。

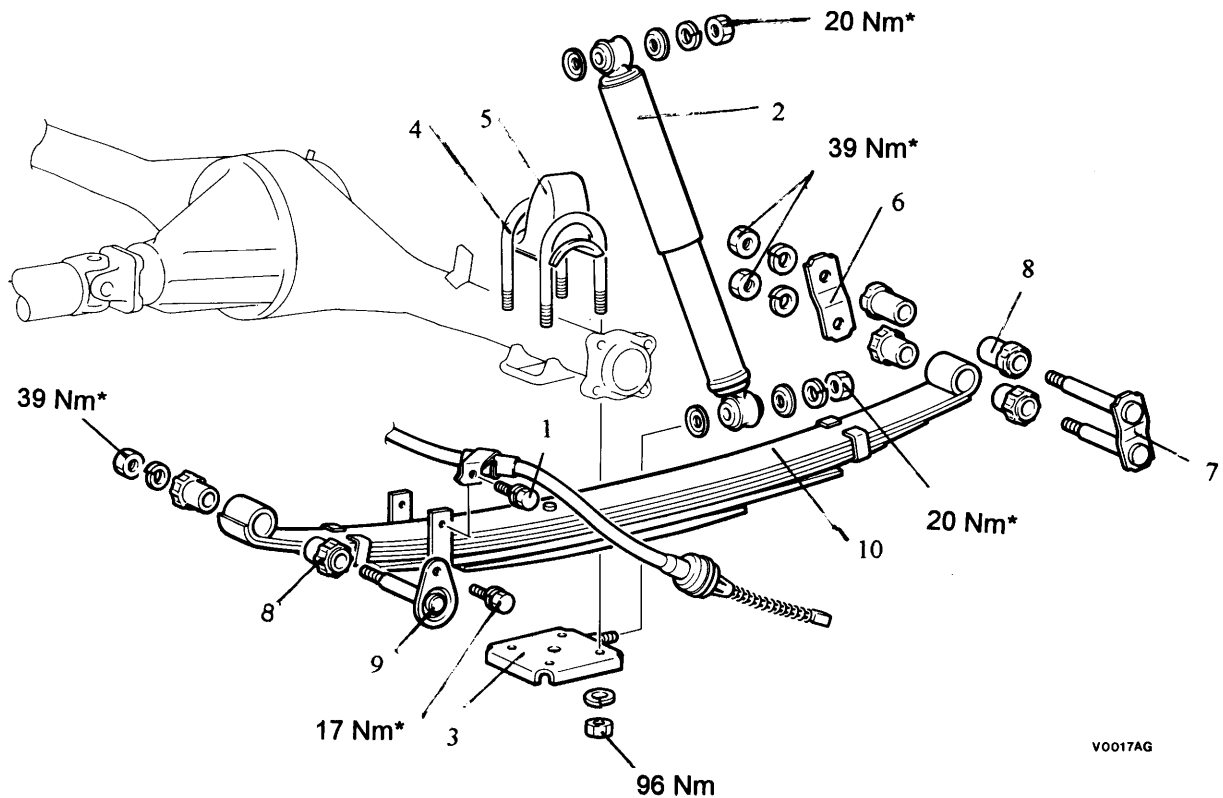


後懸吊總成(貨車)

拆卸與安裝

拆卸前作業

- 以千斤頂支撐後軸殼



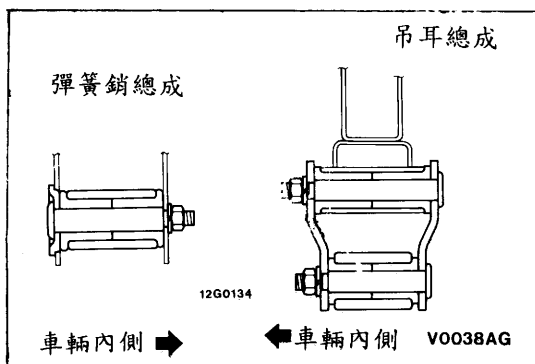
V0017AG

拆卸步驟

1. 手剎車拉索固定螺栓
2. 避震器
3. U形螺栓座
4. U形螺栓
5. 緩衝止檔塊
6. 吊耳板
- ▶A◀ 7. 吊耳總成
8. 橡皮襯套
- ▶A◀ 9. 彈簧銷總成
10. 後彈簧

注意

* 記號之零件須暫時上緊，並在車輛無負荷狀態下再完全鎖緊。



安裝要點

▶A◀ 彈簧銷總成/吊耳總成安裝

彈簧銷總成/吊耳總成係由車輛外側向內側方向安裝。