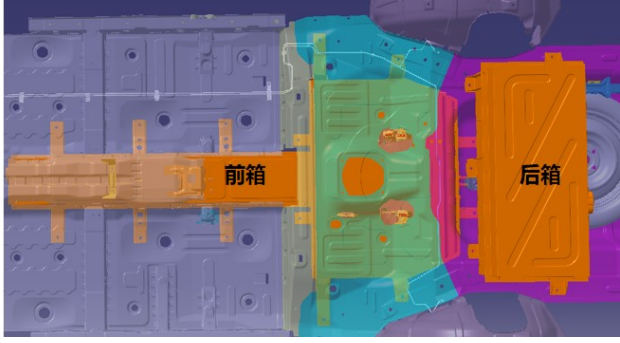
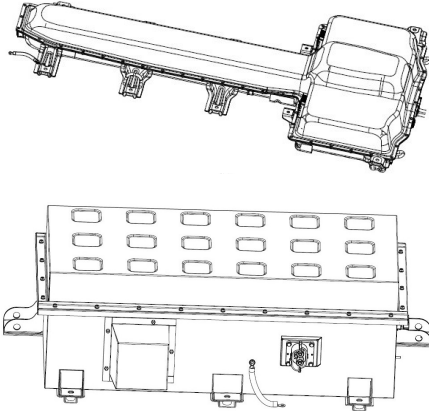


动力蓄电池拆解信息表

动力蓄电池拆解信息		
信息分类	信息要求	信息说明
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	DNV503A/DNV503B
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司
	产品类型	电箱
	电池类型	三元锂
	上市年份	2015 年
	尺寸大小	前箱 (1784.5)*(1068)*(255.6) mm 后箱 1017*325*454.3mm
	额定容量	84Ah
	标称电压	318V (见 GBT 报告)
	额定质量	≤270Kg (见 GBT 报告)
	正负极材料	Ni 基锂离子正极材料, 石墨
	电解液类型	液体
	蓄电池模块的数量	16
	蓄电池单	174

	体的数量		
	串并联方式	2P87S	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$ ，箱体内部温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
		其他	无
	电包拆解	电池包拆解前示意图	
托架		拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 先拆除箱体间线束 2. 拆掉托架与电池包固

				定螺栓； 3.将电池包从托架上移开，放置指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
	外壳		拆解示意图	拆解步骤
				前箱： 1.拆除上盖四周锁紧螺栓（55颗）； 2.抬起上盖即可； 后箱： 1.拆除上盖四周锁紧螺栓（36 pcs）； 2.抬起上盖即可；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动或扭力扳手
			注意事项等	上箱盖尾部需要抬起，倾斜后才能取出
		输出端接触器		拆解步骤
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
	隔板		拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无

			注意事项等	无
	保险丝		拆解步骤	1.拆除固定 MSD 螺栓； 2.拔出 MSD 拉手并放至指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动或扭力扳手
			注意事项等	1.拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2.MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		冷却液管路		拆解示意图
			拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
	线束		拆解步骤	1.对所有铜端子缠绕绝缘胶带 2.拆卸取下电池组连接铜巴螺栓，在铜巴接触端缠绕绝缘胶带； 3.拆掉电池组件连接铜巴； 4.拆掉电池组压条 5.断开 FPC 插接，撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铜巴（剪掉铜巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铜巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导体掉入电箱内引起短路；

				<p>9. 将端子或插头拔出；</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；</p> <p>11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；</p> <p>先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	<p>1.松掉固定 CSC 支架螺栓；</p> <p>2.将 CSC 和 CSC 支架、一体化面板、总正和总负的铜巴都一并从电箱内拆除；</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无

电 池 模 块 拆 解	其他固定件	注意事项等	无
		拆解步骤	1.剪断电池组钢带和塑料绑带并取出; 2.拆除固定端板螺栓并归类放好; 3.拆除端板; 4.拆掉固定连接器螺栓; 5.拆除连接器;
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	无
		拆解工具	电动或扭力扳手
		注意事项等	防止与电芯接触构成短路
	蓄电池模块的结构示意图	无	
	外壳	拆解步骤	无
		对应方法	无
		装置	无
		工具	无
		注意事项等	无
	线束	拆解步骤	无
		对应方法	无
		装置	无
		工具	无
		注意事项等	无
	线路板	拆解步骤	无
		对应方法	无
		装置	无
		工具	无
		注意事项等	无
	连接片	拆解步骤	无

			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	电 池 单 体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3.扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤	