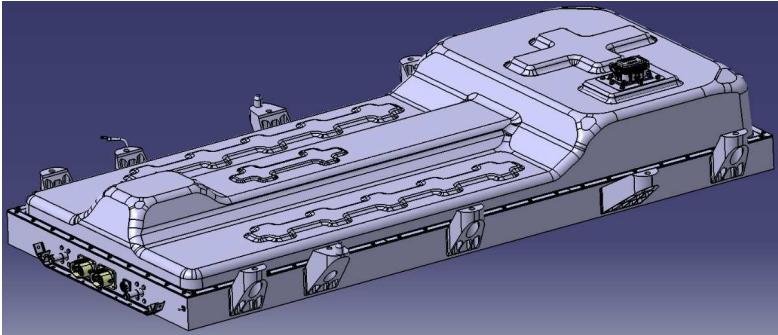
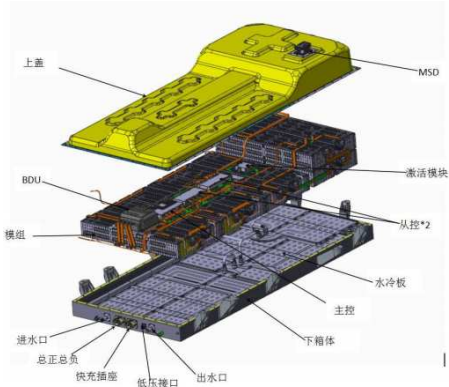


# 动力蓄电池拆解信息表

动力蓄电池拆解信息		
信息分类	信息要求	信息说明
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	358V 140Ah/DNS89C01C00102
	动力蓄电池制造商	桑顿新能源科技有限公司
	产品类型	高能量应用
	电池类型	三元锂电池
	上市年份	2018 年
	尺寸大小	(2013±5)*(1160±5)*(338.1±5) mm
	额定容量	140Ah
	标称电压	358V
	额定质量	354 Kg
	正负极材料	镍钴锰酸锂, 石墨
	电解液类型	液态
	蓄电池模块的数量	11 个 (2 个 8P4S/ 9 个 8P10S)
	蓄电池单	784 PCS

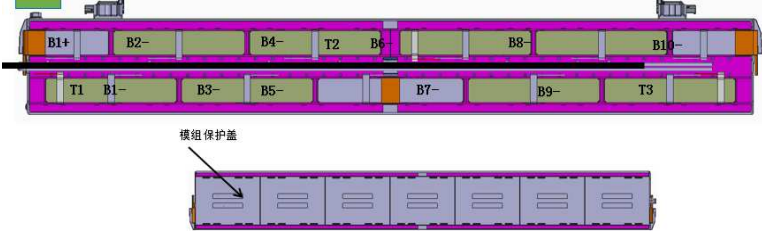
	体的数量		
	串并联方式	8P98S	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 > 100Ω/V，箱体温度 < 35℃（红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30% 以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
		其他	无
电池包拆解	电池包拆解前示意图		
	托架	拆解步骤	1. 先拆除箱体间线束

				<p>2. 拆掉托架与电池包固定螺栓；</p> <p>3. 将电池包从托架上移开，放置指定位置；</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
	外壳		拆解示意图	拆解步骤
				<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆除 MSD 拉手；</li> <li>2. 拆除 MSD 底座螺栓；</li> <li>3. 拆除上箱体上盖螺栓；</li> <li>4. 移除上箱盖压条；</li> <li>5. 将上箱盖整体往上抬，起下上箱盖；</li> <li>6. 上箱盖放置在指定位置。</li> </ol>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	无
	输出端接触器		拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 先将螺丝刀反方向拧松固定螺丝；</li> <li>2. 取出螺丝后，轻微摇晃接触器（接插件座）使其脱离安装孔并放至指定位置；</li> <li>3. 再次用酒精湿润密封垫圈，一字刀开起后擦拭干净</li> </ol>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。

			拆解装置	无	
			拆解工具	螺丝/一字刀、电动批	
			注意事项等	操作中佩戴好劳保手套，松脱螺丝注意防滑牙，导电裸露金属做好绝缘隔离	
	隔板			拆解步骤	无
				拆解对应方法	无
				拆解装置	无
				拆解工具	无
				注意事项等	无
	保险丝			拆解步骤	1.拆除固定 MSD 螺栓； 2.拔出 MSD 拉手并放至指定位置；
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手
				注意事项等	1.拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2.MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
	冷却液管路			拆解示意图	无
				拆解步骤	1. 用压力气泵将冷却液管内的冷却液排空放干净至回收桶内； 2. 依次拔掉断开各管路，用一字刀启开管道固定件
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	冷却液回收桶、压力气泵
				拆解工具	一字刀

			注意事项等	操作中佩戴好劳保手套、护目镜、口罩，注意冷却液溢出或洒露至其他配件上。
		线束	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.对所有铝巴缠绕绝缘胶带</li> <li>2.拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带；</li> <li>3.拆掉电池组件连接铝巴；</li> <li>4.拆掉电池组压条</li> <li>5.断开 FPC 插接，撕掉 FPC；</li> <li>6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；</li> <li>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；</li> <li>8. 以上拆除结构件归类放好，防止导体掉入电箱内引起短路；</li> <li>9. 将端子或插头拔出；</li> <li>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；</li> <li>11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</li> </ol>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无

			拆解工具	无
			注意事项等	无
	电池管理系统		拆解步骤	1. 拔掉采集线束后松掉固定 BMS 的安装支架螺栓； 2. 将 BMS 安装支架从电箱内拆除；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批、套筒、十字螺丝刀
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒		拆解步骤
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批、套筒、
			注意事项等	单人操作，佩戴好绝缘手套，必须穿劳保鞋不得佩带金属物品
	其他固定件		拆解步骤	1.取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜； 2.剪断电池组钢带和塑料绑带并取出； 3.拆除固定端板螺栓并归类放好； 4.拆除端板； 5.拆掉固定连接器螺栓； 6.拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无

电 池 模 块 拆 解			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路	
	蓄 电 池 模 块 的 结 构 示 意 图				
		外 壳	拆解步骤	用螺丝刀依次将塑料保护盖撬开，放至物料周转盒内。	
			对应方法	正确使用拆解工具手动拆解	
			装置	物料周转盒	
			工具	一字螺丝刀	
	注意事项等		控制力度，注意别翘坏盖板；防止电芯短路。		
	线 束	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 松掉固定 FPC 螺丝后，用力将 FPC 采集线扯开；</li> <li>2. 清理敲平铝排焊点尖锐残物</li> </ol>		
		对应方法	正确使用拆解工具手动拆解		
		装置	废旧物料回收盒		
		工具	螺丝刀或手动批、斜口钳		
		注意事项等	操作中佩戴好劳保手套避免划伤，防止金属异物掉入电芯内。		
	线 路 板	拆解步骤	无		
		对应方法	无		
		装置	无		
工具		无			

			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	用大一字螺丝刀依次（由负出到正出铝排）将汇流排撬开，放至废旧物料回收盒。
			对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			装置	废旧物料回收盒
			工具	一字螺丝刀
			注意事项等	操作中佩戴好劳保手套避免划伤，防止金属异物掉入电芯内。撬起来的汇流铝排需要用手扶着，防止弯曲打火。
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	电 池 单 体	取出操作	1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3.扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	