

# 动力蓄电池拆解信息表

动力蓄电池拆解信息		
信息分类	信息要求	信息说明
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	L228C01: ADJ
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司
	产品类型	电箱
	电池类型	磷酸铁锂
	上市年份	2022 年
	尺寸大小	(1060±10)*(630±6)*(240±5) mm
	额定容量	228Ah (见 GBT 报告)
	标称电压	154.56V (见 GBT 报告)
	额定质量	(221.0±6.6) Kg (见 GBT 报告)
	正负极材料	磷酸铁锂, 石墨
	电解液类型	液态
	蓄电池模块的数量	NA
	蓄电池单	48 (见 GBT 报告)

	体的数量		
	串并联方式	1P48S (见 GBT 报告)	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质, 如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等; 对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 > 100Ω/V, 箱体温度 < 65℃ (红外测温仪), 无热失控现象 (冒烟、起火等)。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备 (烘烤炉)、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒, 劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间, 无易燃易爆物品, 周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求, 操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋 (高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽; 操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30% 以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容, 包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数, 对废旧动力蓄电池进行拍照, 包括正面图及侧面图。
		其他	无
电池包拆解	电池包拆解前示意图		
	托架	拆解步骤	1. 先拆除箱体间线束

				<p>2. 拆掉托架与电池包固定螺栓；</p> <p>3. 将电池包从托架上移开，放置指定位置；</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
		外壳	拆解示意图	拆解步骤
				<p>1. 拆除平衡阀，以及总负连接螺栓（8 pcs）</p> <p>2. 拆除 MSD 拉手，总负中盖、上盖</p> <p>3. 拆除一体化面板锁紧螺栓（18 pcs）；</p> <p>4. 拆除上盖锁紧螺栓（36 pcs）；</p>
				<p>5. 按图示将上箱盖尾部抬起，往前轻推，将上箱盖取出；</p> <p>6. 上箱盖放置在指定位置</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	上箱盖尾部需要抬起，倾斜后才能取出	
	输出端接触器	拆解步骤	无	
		拆解对应方法	无	
		拆解装置	无	

			拆解工具	无
			注意事项等	无
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
			保险丝	拆解步骤
		拆解对应方法		正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置		无
		拆解工具		电动批或扭力扳手
		注意事项等		1.拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2.MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		冷却液管路	拆解示意图	无
			拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	1.对所有铝巴缠绕绝缘胶带 2.拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 3.拆掉电池组件连接铝巴； 4.拆掉电池组压条 5.断开 FPC 插接，撕掉 FPC；

				<p>6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；</p> <p>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；</p> <p>8. 以上拆除结构件归类放好，防止导体掉入电箱内引起短路；</p> <p>9. 将端子或插头拔出；</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；</p> <p>11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	<p>1.松掉固定 CSC 支架螺栓；</p> <p>2.将 CSC 和 CSC 支架、一体化面板、总正和总负的铝巴都一并从电箱内拆除；</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手

			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1.取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜； 2.剪断电池组钢带和塑料绑带并取出； 3.拆除固定端板螺栓并归类放好； 4.拆除端板； 5.拆掉固定连接器螺栓； 6.拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路
	电 池 模 块 拆 解	蓄电池模块的结构示意图	无	
		外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
工具	无			

			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
			连接片	拆解步骤
		对应方法		无
		装置		无
		工具		无
		注意事项等		无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
	注意事项等		无	
	电 池 单 体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接</li> <li>2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯</li> <li>3.扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统</li> <li>4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶</li> <li>5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存</li> </ol>	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	