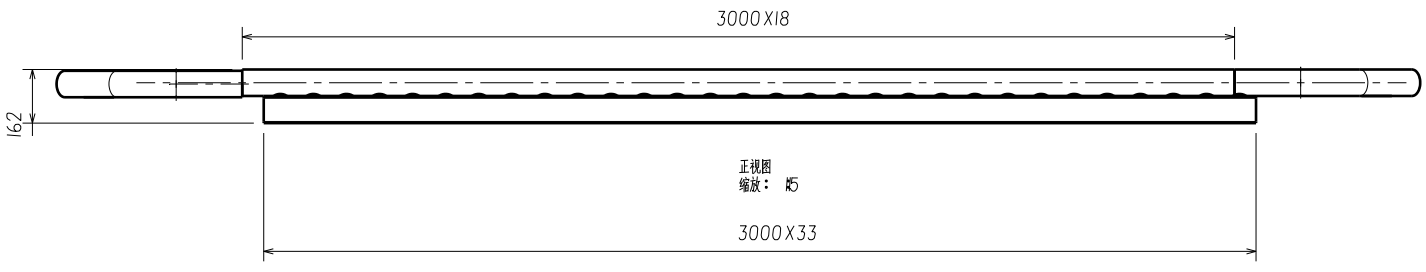
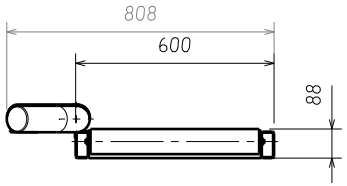
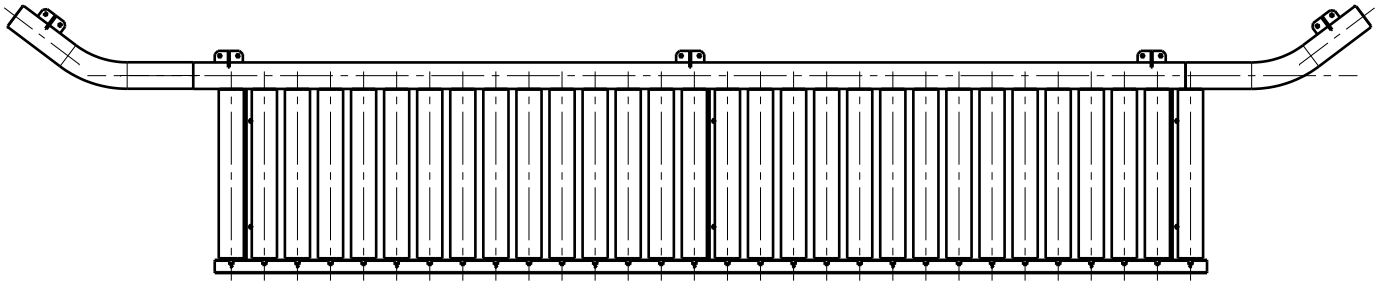


正视图
缩放： 1:5



左视图
缩放： 1:5



俯视图
缩放： 1:5

技术说明

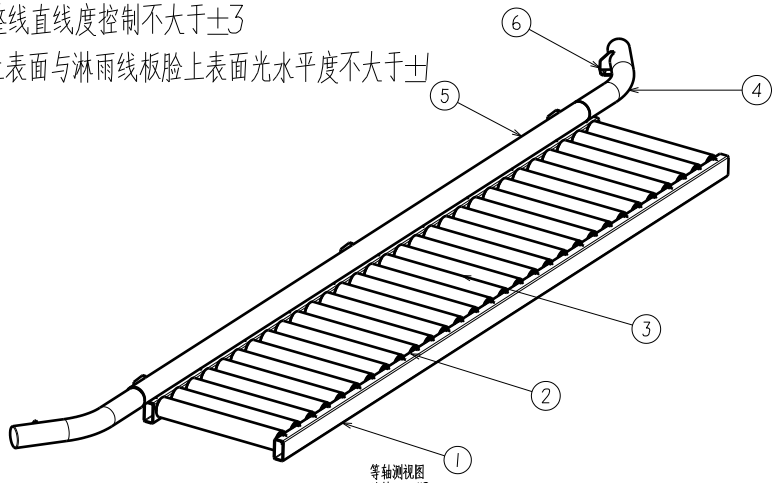
1、框架与PIT底面采用M10不锈钢锚固螺栓固定

2、滚筒固定后，确保每个均可自由转动

3、框架与盖板采用M6X15　304不锈钢内六脚螺栓固定

4、框架整线直线度控制不大于±3

5、滚筒上表面与淋雨线板脸上表面光水平度不大于±1



等轴测视图
缩放： 1:8

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
6	20200319-05	固定脚	56				
5	20200319-04	导边	18				
4	20200319-03	端头导向	1:1				
3	不锈钢自由滚筒1800 Φ76X3 E=520		1050				
2	20200319-02	盖板	70				
1	20200319-01	框架	35				

表面粗糙度		普通公差(mm)	区分	精密	中等	粗糙	最粗
表面处理			<6以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5
热处理			>6-120以下	±0.15	±0.3	±0.8	±1.5
硬度			>120-400以下	±0.2	±0.5	±1.2	±2.5
			>400-1000以下	±0.3	±0.8	±2.0	±4.0
			>1000-2000以下	±0.5	±1.2	±3.0	±6.0
			>2000-4000以下	---	±2.0	±4.0	±8.0

车型		组立图号
材料	Q235A	ADX9J-20200319-00
画法	比例 1:15 / 重量	组立名称 SHOW TEST ROLLER LINE
一角法		

核准	审核	设计	制图

图号	名称
ADX9J-20200319-00	SHOW TEST ROLLER LINE

东南（福建）汽车工业有限公司　制作数 1：1