



技术说明
1、构件/2采用焊接方式固定，焊接部位清渣，除污
2、靠脚座一端加封板

表面粗糙度	公差	精度	中等	粗糙	最粗	组立图号	ADX9J- 20200319-00	
							车型	Q235A
表面处理	普通公差	精度	中等	粗糙	最粗	组立名称	材料	画法
热处理	普通公差	精度	中等	粗糙	最粗		比例	重量
硬度	普通公差	精度	中等	粗糙	最粗	SHOW TEST ROLLER LINE		1:3
核准	审核	设计	制图		图号	ADX9J- 20200319-03		
						名称	端头导向	