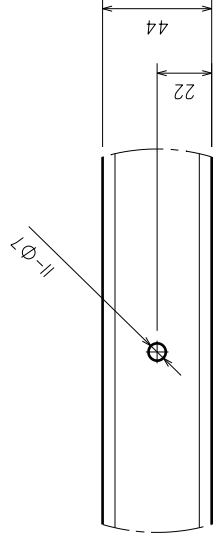
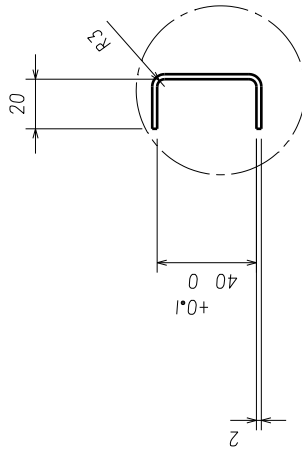


正视图
缩放: 1:1



详图 B
缩放: 1:1

技术说明
1、该件采用 304 不锈钢板折制,采用 M6-10 不锈钢螺栓固定在框架上
2、该件左右对称
3、制作数 35:35



详图 C
缩放: 1:1

表面粗糙度	公差	区分	精密	中等	粗糙	组立图号	车型	ADX9J-20200319-00	
表面处理	公差	公差	公差	公差	公差	材料	Q235A	20200319-00	
热处理	公差	公差	公差	公差	公差	画法	比例	重量	组立名称
硬度	公差	公差	公差	公差	公差	一角法	1:15		SHOW TEST ROLLER LINE
核准	审核	设计	制图	图号	名称	ADX9J-20200319-02	盖板		