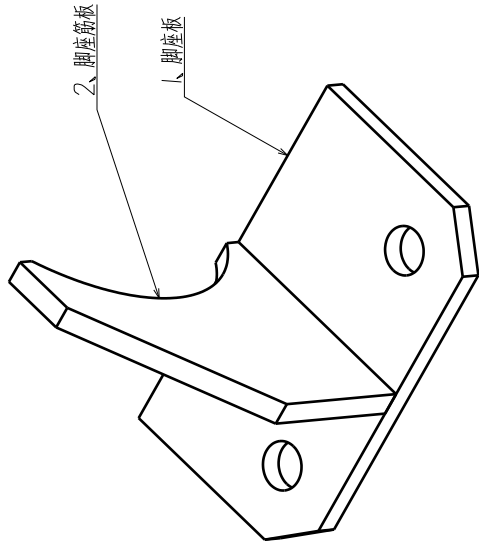


技术说明
1、构件/2采用焊接方式固定，焊接部位清渣，除污
2、构件/2 采用304不锈钢板制作



表面粗糙度	公差	区分	精密	中等	粗糙	最粗	组立图号	ADX9J-20200319-00
表面处理	普通公差	公差	公差	公差	公差	公差	材料	Q235A
热处理	公差	公差	公差	公差	公差	公差	画法	比例
硬度	公差	公差	公差	公差	公差	公差	一角法	1:1
核准	审核	设计	制图	图号	ADX9J-20200319-05	名称	脚座	SHOW TEST ROLLER LINE