



技术说明  
1、该件采用40X40X5T角钢加工制作  
2、角钢端面不齐(注意长度公差)  
3、材料Q235

表面粗糙度	区 分	精 密	中 等	粗 糙	最 粗	车 型	组立图号
表面处理	普通公差	$\leq 0.04$	$\pm 0.1$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	Q235A	ADX9J-20200319-01
热处理	$< 60$ HRC	$\pm 0.05$	$\pm 0.1$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	画法	组立名称
硬度	$> 60$ HRC	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.0$	比例	重量
	$> 100$ HRC	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.0$	一角法	1:2
	$> 200$ HRC	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$	名称	框架
核准	审核	设计	制图	图号	ADX9J-20200319-01-02	名称	固定角钢