



左视图  
编号: K0

1、矩形管80X40

2、固定角钢

等轴测视图  
编号: K6

技术说明  
1、构件/2采用焊接方式固定，焊后构件回火或震动 去除应力  
2、构件表面喷砂后热镀锌 处理

表面粗糙度	公差	精度	中等	粗糙	最粗	车型	组立图号
表面处理	普通公差	≤0.1	±0.1	±0.3	±0.5	Q235A	ADX9J-20200319-00
热处理	≤0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	画法	组立名称
硬度	≤0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.6	比例	SHOW TEST ROLLER LINE
核准	设计	制图	审核	图号	名称	重量	1:10
审核	设计	制图	审核	图号	名称	比例	1:10
核准	设计	制图	审核	图号	名称	比例	1:10
核准	设计	制图	审核	图号	名称	比例	1:10